

آذراب، با آب و آتش زندگی می آفریند.

گزارش پایداری شرکت صنایع آذراب

سال ۱۴۰۲



فهرست:

- ▶ دامنه کار شرکت صنایع آذرآب
- ▶ اطلاعات شرکت
- ▶ شرکت‌های زیرمجموعه
- ▶ اعضای هیئت مدیره شرکت صنایع آذرآب
- ▶ سهامداران
- ▶ مقدمه
- ▶ تاریخچه فعالیت
- ▶ اهداف و برنامه‌ها
- ▶ محصولات شرکت صنایع آذرآب
- ▶ کارگاه‌های منحصر بفرد شرکت
- ▶ فلسفه وجودی
- ▶ مأموریت

فهرست:

- ایدئولوژی مرکزی
- چشم انداز
- اهداف استراتژیک
- اهداف کیفی و بلند مدت
- سیاست‌های کلی و بلند مدت
- وضعیت پایداری در ابعاد جهانی
- اهداف توسعه پایدار سازمان ملل
- اهداف توسعه پایدار چگونه بر عملکرد ارگان‌ها تأثیرگذار خواهد بود؟
- گزارش پایداری چیست؟

دामنه کار شرکت صنایع آذرآب :

طراحی، ساخت و نصب انواع:

- ▶ بویلرهای نیروگاهی، صنعتی، پکیج؛
- ▶ مخازن تحت فشار، مبدل‌ها و برج؛
- ▶ تجهیزات صنایع نفت و گاز و پتروشیمی؛
- ▶ توربین‌های آبی؛
- ▶ تجهیزات سنگین صنایع قند و شکر و سیمان و سایر صنایع.



مدیر عامل:

آقای مهندس ناصر مالکی



حوزه‌های کسب‌وکار:

توسعه صنایع سنگین کشور و به منظور طراحی، ساخت و نصب انواع بویلرهای پکیج، صنعتی و نیروگاهی و مخازن تحت فشار، برج‌ها، مبدل‌های حرارتی، ایرکولرها، راکتورها، مخازن ذخیره صنعت نفت و گاز و پتروشیمی، تجهیزات سنگین، کارخانجات سیمان، فولادسازی، صنایع شکر و لاستیک سازی.



محصولات اصلی:

- بویلر
- توربین و تجهیزات
- صنایع معدنی
- مخازن و مبدلها



تعداد کارکنان:

حدود ۱۳۰۰ نفر



نشانی:

استان مرکزی، اراک، میدان صنعت
تهران، میدان ونک، خیابان ملاصدرا پلاک ۱۵

اعضای هیئت مدیره شرکت صنایع آذرآب:

- - آقای مهندس ناصر مالکی (مدیر عامل و عضو هیئت مدیره)
- - آقای مهندس عبدالحسین فضل اللهی (رئیس هیئت مدیره)
- - آقای دکتر محمدحسن نوبختی (نائب رئیس هیئت مدیره)
- - آقای مهندس پژمان رحیمیان (عضو هیئت مدیره)
- - آقای مهندس علی قوام پور (عضو هیئت مدیره)

شرکت‌های زیرمجموعه:



شرکت مهندسی توسعه صنایع نفت و گاز آذرآب

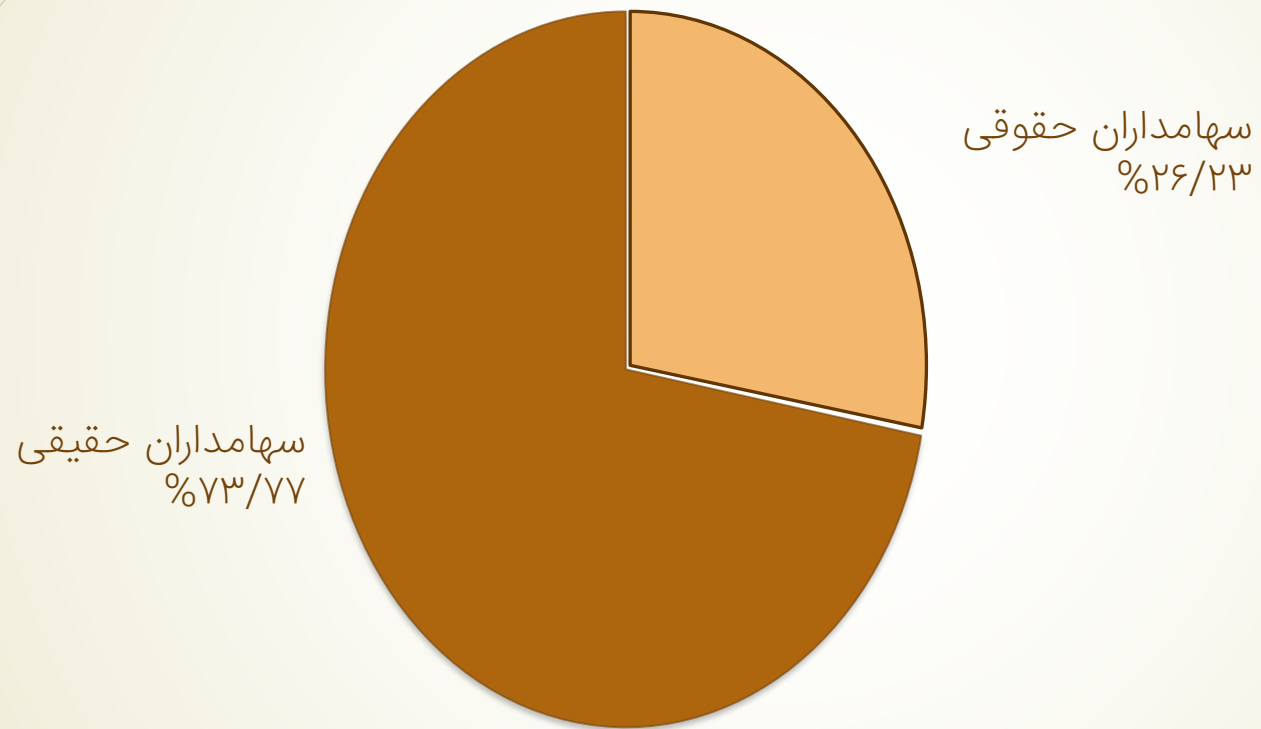


شرکت صنعت انرژی ستاره تدبیر پارس



گسترش صنایع انرژی آذرآب

سهامداران:



تعداد کل سهام:
۱۸۱۲۶۴۷۵۰۰۰
ارزش هر سهم:
۱,۰۰۰ ریال



ما که هستیم؟


مقدمه

شرکت دانش بنیان صنایع آذرآب (سهامی عام) در سال ۱۳۶۴ در راستای توسعه صنایع سنگین کشور و به منظور طراحی، ساخت و نصب انواع بویلرهای پکیج، صنعتی و نیروگاهی و مخازن تحت فشار، برج ها، مبدل های حرارتی، ایرکولرها، راکتورها، مخازن ذخیره صنعت نفت و گاز و پتروشیمی، تجهیزات سنگین، کارخانجات سیمان، فولادسازی، صنایع شکر و لاستیک سازی، در مساحتی به وسعت ۳۸ هکتار و سطح زیر بنای کارگاه های مسقف ۱۱۰.۰۰۰ متر مربع که ۷۰.۰۰۰ متر مربع آن شامل کارگاه های اصلی و تجهیزات صنعتی ویژه می باشد، تاسیس گردید.

کارخانه شرکت دانش بنیان صنایع آذرآب در ورودی کلان شهر اراک و در مسیر راه آهن سراسری شمال - جنوب و همچنین شاه راه اصلی جاده تهران به جنوب واقع شده است.



شرکت دانش بنیان صنایع آذرآب فعالیت خود را رسماً از سال ۱۳۶۸ آغاز و متعاقب آن در سال ۱۳۷۲ ساخت و نصب توربین های آبی و بویلرهای سیکل ترکیبی را نیز به فعالیت های خود اضافه نمود و با بهره برداری از ۸۹ میلیون دلار ماشین آلات وارداتی و بیش از ۵۰ میلیارد ریال تجهیزات و آموزش بیش از ۲۰۰۰ کارشناس و تکنیسین و کارگر ماهر در مدت کوتاه توانست با همکاری در طرح های بزرگ ملی مانند ساخت بویلرهای تولید بخار نیروگاه حرارتی شهید رجایی، نیروگاه سیکل ترکیبی قم، نیروگاه حرارتی شازند و همچنین ساخت مخازن، مبدل ها و برج ها در پروژه های پالایشگاه اصفهان، پالایشگاه گاز کنگان، مجتمع پتروشیمی شازند، پالایشگاه شازند و منطقه صنعتی پارس جنوبی نقش ارزنده ای را در توسعه صنعتی ایران ایفا نماید.



شرکت دانش بنیان صنایع آذرآب از بدو تاسیس تا به حال جزو پیشروان ساخت نیروگاه‌های برق و تجهیزات پالایشگاهی در غرب آسیا به حساب آمده و تامین کننده تجهیزات پروژه‌های پتروشیمی، پالایشگاه های نفت و گاز و همچنین سازنده بخش های مختلف کارخانجات سیمان، فولاد و سایر تجهیزات فلزی برای بخش های دولتی و خصوصی می باشد.

شرکت دانش بنیان صنایع آذرآب علاوه بر انجام وظیفه به عنوان یک شرکت پیمانکاری عمومی موفق و انجام پروژه های EPC، محصولات زیر را طراحی، تولید، نصب و راه اندازی می نماید:

- ۱- بویلرهای نیروگاهی تا ظرفیت ۲۰۰۰ تن بخار در ساعت.
- ۲- بویلرهای بازیافت حرارتی مانند بویلرهای سیکل ترکیبی
- ۳- بویلرهای پکیج و صنعتی با ظرفیت ۲۰ تن تا ۴۵۰ تن بخار در ساعت.
- ۴- نیروگاه های آبی با ظرفیت بالاتر از ۲۵۰ مگا وات.
- ۵- تولید شیر پروانه ای با قطر بالاتر از ۵۵۰۰ میلی متر.
- ۶- مخازن تحت فشار، مبدل های حرارتی، برج تقطیر، راکتورها و مخازن ذخیره با سقف شناور و ثابت.

۷- تجهیزات کارخانجات سیمان و فولاد.

۸- طرح و ساخت عرشه های پل های فلزی بزرگ.

۹- ماشین کاری قطعات سنگین به وزن ۳۰۰ تن و قطر ۱۶ متر.



شرکت دانش بنیان صنایع آذرآب با استقرار سیستم های مدیریت کیفیت ISO 9001، زیست محیطی ISO 14001، ایمنی و بهداشت شغلی ISO 45001، استاندارد کیفی جوشکاری ISO 3834-2 و سیستم مدیریت یکپارچه IMS و اخذ رتبه درجه یک سازمان مدیریت و برنامه ریزی کشور در زمینه طراحی و ساخت محصولات، با تفکری استراتژیک به دنبال تامین خواسته های مشتریان و ایفای وظایف زیست محیطی و اجرای تعهدات ایمنی و بهداشت شغلی کارکنان و اجرای هرچه بیشتر و بهتر پروژه های صنعتی بزرگ در داخل و خارج کشور است و اطمینان لازم را نسبت به کیفیت محصول در مدیریت و مشتریان خود فراهم می سازد.



تاریخچه فعالیت:

صنایع آذراب برای اجرای پروژه‌های بزرگ صنعتی، خود را مجهز به دانش فنی پیشرفته و به روز جهان نموده است. کیفیت خوب محصولات و مهارت متخصصین و کارکنان، حاصل آموزش‌های مداوم در داخل و خارج از کشور و همچنین بهره‌برداری از دستاوردهای قراردادهای انتقال فناوری، لیسانس و همکاری مشترک با شرکت‌های معتبر بین المللی از گذشته تا به حال بوده است. برخی از این قراردادهای مهم عبارتند از:

■ ۱۳۶۳ انتقال فناوری از شرکت IHI ژاپن در زمینه طراحی و مهندسی، ساخت، نصب و راه‌اندازی بویلرهای با سیستم گردش طبیعی و سوخت گاز، گازوئیل و مازوت شامل:

- بویلرهای پکیج با ظرفیت 20 t/h تا 300 t/h
- بویلرهای صنعتی با ظرفیت 40 t/h تا 450 t/h
- بویلرهای نیروگاهی با ظرفیت 80 t/h تا 2000 t/h

■ ۱۳۶۵ انتقال فناوری از شرکت گادلیوس ژاپن GKK (آلستوم) در زمینه پیش گرمکن‌های هوا از نوع جونگستروم (Ljungetrom)

■ ۱۳۶۵ همکاری فنی با شرکت ABB ایتالیا در زمینه طراحی، تولید، مونتاژ و راه‌اندازی گرمکن‌های هوای بویلرهای نیروگاهی

■ ۱۳۶۶ انتقال فناوری از شرکت JSW ژاپن در زمینه‌های طراحی و ساخت انواع محصولات مشروحه زیر

- برج‌ها، راکتورها، مخازن تحت فشار، مخازن خیره با ضخامت ۶ mm تا ۲۶۰ mm از جنس فولادهای کربنی یا فولادهای آلیاژی و فولادهای استنلس طبق کدها و استانداردهای SEC I,II Class .B,C,R ASME SEC.VIII& TEMA

● مبدل‌های حرارتی با طیف HP/LP و HP/HP و LP/LP ماکزیمم ۲۰۰t برای هر قطعه طبق

استانداردهای SEC I,II Class .B,C,R ASME SEC.VIII& TEMA

تاریخچه فعالیت:

- ۱۳۷۴ قرارداد همکاری فنی در زمینه تجهیزات مکانیکی توربین‌های آبی با شرکت هاربین چین HEC
 - ۱۳۷۶ دریافت گواهینامه سیستم مدیریت کیفیت ISO9001
 - ۱۳۷۶ دریافت رتبه درجه یک از سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور برای طراحی و تولید محصولات شرکت
 - ۱۳۷۶ دریافت گواهینامه GQM مدیریت کیفیت جهانی
 - ۱۳۷۷ انتقال فناوری از شرکت فاسترویلر اسپانیا (FW) در زمینه طراحی و مهندسی بویلرهای بازیافت حرارتی سیکل ترکیبی
 - ۱۳۸۱ همکاری آموزشی در زمینه طراحی و تولید شیرهای پروانه‌ای با شرکت LMZ روسیه
 - ۱۳۸۲ انتقال فناوری از شرکت VOITH اتریش برای توربین‌های آبی از نوع فرانسویس
 - ۱۳۸۳ دریافت گواهینامه سیستم مدیریت زیست محیطی ISO 14001
 - ۱۳۸۸ دریافت گواهینامه سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی OHSAS 18001
 - ۱۳۸۸ دریافت گواهینامه سیستم مدیریت یکپارچه IMS
- کارآموزی و آموزش حین کار (OTJ) در شرکتهای ژاپنی IHI، JSW، فاسترویلر اسپانیا، (FW) و شرکتهای آلمانی مانند کروب، بابلوک در زمینه‌های بویلر، کارخانجات سیمان و مخازن



اهداف و برنامه‌ها:

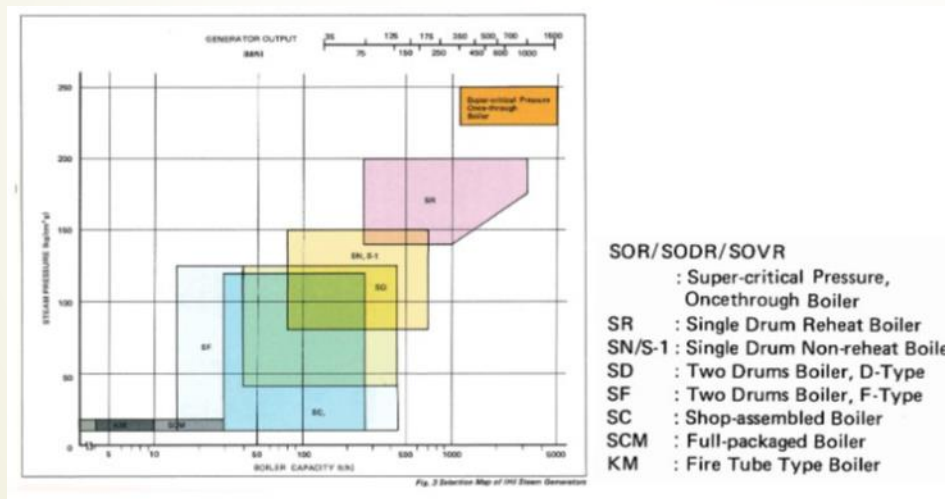
- تبعیت از معیارهای استراتژیک بازار و کسب فرصت‌های تجاری بازار کار.
- تقویت توان فناوری و به کارگیری تکنولوژی‌های نوین جهت طراحی، ساخت و نصب محصولات در داخل کشور و خوداتکایی بیشتر برای پوشش کامل‌تر پروژه‌های ملی و استراتژیک.
- حضور موثر در بازارهای جهانی و گسترش سهم بازار صادراتی محصولات شرکت از طریق فعالیت‌های بازاریابی بین‌المللی موثر.
- نظم‌دهی و به‌کارگیری تحقیقات صنعتی (R&D) بعنوان ابزاری جهت حل مشکلات فناوری، انتقال تکنولوژی و شناسایی محصولات جدید.
- رشد و توسعه فناوری در زمینه انرژی، نفت، گاز و پتروشیمی، معادن و فلزات.

اهداف و برنامه‌ها:

- صیانت بیشتر از محیط زیست و استفاده بهینه از منابع محدود طبیعی از طریق رعایت الزامات استاندارد و قانونی.
- ارتقاء سطح ایمنی فعالیت‌های تولیدی و صیانت بیشتر از منابع انسانی و سرمایه‌های در اختیار و توسعه امکانات رفاهی از طریق رعایت الزامات استانداردهای مربوطه.
- به کارگیری نیروهای متخصص و تحصیل کرده در سطوح مختلف سازمان.
- توسعه کارخانه شماره ۲ صنایع آذرآب در زمینی به وسعت ۱۰۰هکتار در شهرک صنعتی خیرآباد.
- توسعه کارگاه عسلویه در زمینی به وسعت ۷ هکتار جهت سهولت و روان سازی برای دسترسی به بازارهای منطقه.
- ارتقاء سطح کیفی و کمی محصولات تولیدی از طریق بکارگیری فناوری مدرن‌تر و سازگار با الزامات زیست محیطی ، ایمنی ، خواسته‌های مشتری و مشارکت با پیشگامان و راهبران فناوری جدید جهان.

پروژه‌های بویلرهای تولیدی:

صنایع آذرآب با اتکاء به ظرفیت‌ها و امکانات منحصر به فرد، علاوه بر توانایی انجام پروژه‌های گوناگون به شیوه EPC در زمینه طراحی، مهندسی، ساخت، نصب و راه اندازی انواع بویلرهای زیر فعالیت می نماید.



نمودار تقسیم‌بندی بویلرها

بویلر نوع SC:

این نوع بویلر قابل ساخت و مونتاژ در کارگاه بوده و در صورت محدودیت حمل و نقل، بصورت قطعات پیش ساخته و قابل مونتاژ در سایت ساخته می شود. این بویلر برای تولید بخار اشباع (saturated steam) یا بخار فوق داغ (Super Heated Steam) طراحی و ساخته می شود.

مشخصات فنی:

- ظرفیت: از ۲۰ t/h تا حدود ۳۰۰ t/h
- فشار ماکزیمم $120 \text{ kg/cm}^2 \text{ g}$
- ماکزیمم دمای بخار: 450°C
- سوخت: انواع سوخت های گازی و مایع



بویلرهای پارس جنوبی فاز ۲۲-۲۴ $165 \text{ t/h} \times 6$

بویلر نوع SD:

این نوع بویلر با عنوان بویلر صنعتی در اندازه‌های مختلف به صورت مجموعه‌های جداگانه ساخته می‌شود و سپس در سایت به یکدیگر مونتاژ می‌گردد.



بویلرهای پالایشگاه اصفهان $2 \times 227 \text{ t/h}$

این بویلر روی فونداسیون بتونی نصب می‌گردد.
(Bottom Support)

مشخصات فنی:

- ظرفیت: از 40 t/h تا حدود 450 t/h
- فشار ماکزیمم: $127 \text{ kg/cm}^2 \text{ g}$
- ماکزیمم دمای بخار: 505°C
- سوخت: انواع سوخت‌های گازی و مایع

بویلر نوع SN :

این بویلر با سیستم چرخش طبیعی آب و بصورت تک درام بوده که از بالا مهار می‌گردد.

(Top supported) این بویلر فاقد ری هیتر (Reheater) بخار است و برای ظرفیت‌های پایین تولید برق مناسب می‌باشد.



مشخصات فنی:

- ظرفیت: از ۸۰t/h تا حدود ۷۰۰t/h
- فشار ماکزیمم: $150 \text{ kg/cm}^2 \text{ g}$
- ماکزیمم دمای بخار: 545°C
- سوخت: گاز، گازوئیل و مازوت

بویلر نوع SR:

این نوع بویلر برای تولید بخار در نیروگاه‌های حرارتی کاربرد دارد. این بویلر با سیستم چرخش طبیعی آب، بصورت تک درام و دارای چندین مرحله سوپر هیتر (Super Heater)، ری هیتر (Reheater) و اکونومایزر طراحی و ساخته می‌شود.

مشخصات فنی:

- ظرفیت: از ۲۵۰t/h تا حدود ۳۰۰۰t/h
- فشار ماکزیمم: 180 kg/cm^2 g
- ماکزیمم دمای بخار: 550°C
- سوخت: گاز، گازوئیل و مازوت



بویلرهای نیروگاه شهید رجایی

بویلرهای بازیافت حرارتی (H.R.S.G):

بویلرهای سیکل ترکیبی تحت لیسانس شرکت فاسترویلر (FW) اسپانیا برای استفاده بهینه از انرژی گرمایی گازهای خروجی از توربین گازی و بالا بردن راندمان در نیروگاه‌های گازی طراحی می‌شود.



بویلرهای پالایشگاه نفت امام خمینی (ره) سازند

مزایای بویلرهای سیکل ترکیبی:

- زمان کوتاه‌تر برای تولید بخار
- راندمان بالای نیروگاه سیکل ترکیبی
- سهولت تعمیر بویلر سیکل ترکیبی
- طراحی ساده‌تر نسبت به توان خروجی
- استفاده بهینه از انرژی گرمایی
- کاهش آلودگی محیط زیست در اثر پایین آوردن دمای گازهای خروجی و استفاده بهینه مجدد از آن

پروژه‌های صادراتی:

صنایع آذراب به منظور نفوذ در بازارهای جهانی و نشام دادن قابلیت‌های منحصر بفرد شرکت در انجام پروژه‌های بزرگ صنعتی، اجرای بویلرهای با تیپ SN را برای پالایشگاه‌های بانیا س و حمص کشو سوریه نهایی و به انجام رسانده است. این بویلرها براساس استانداردهای شناخته شده بین المللی طراحی و ساخته شده‌اند و مجهز به پیشرفته‌ترین تجهیزات کمکی هستند که از فروشندگان معتبر، خریداری شده تا راندمان قابل اعتمادتر و اثربخشی بالاتری داشته باشند. همچنین از قابل اعتمادترین سیستم‌های کنترلی و تجهیزات مدرن برای عملکرد مطمئن بویلرها استفاده شده است.

پالایشگاه بانیا س سوریه:

- سیستم گردش طبیعی از نوع SN
- ظرفیت: ۱۵۰ t/h
- فشار طراحی: ۱۲۰ bar
- درجه حرارت طراحی درام: ۳۳°C
- درجه حرارت طراحی سوپر هیتر: ۵۴۰°C

پالایشگاه حمص سوریه:

- سیستم گردش طبیعی از نوع SN
- ظرفیت: ۱۹۰ t/h
- فشار طراحی: ۱۲۰ bar
- درجه حرارت طراحی درام: ۳۳۰°C
- درجه حرارت طراحی سوپر هیتر: ۵۴۰°C

پروژه‌های نفت و گاز و پتروشیمی:

صنایع آذراب علاوه بر توانایی انجام پروژه‌های نفت و گاز و پتروشیمی در قالب طرح‌های EPC، بادر اختیار داشتن زیرساخت‌های سخت افزاری و نرم افزاری پیشرفته، بعنوان یکی از معتبرترین شرکت‌هایی است که در زمینه طراحی، مهندسی، ساخت، نصب و راه اندازی تجهیزات (Fixed Equipment) فعالیت می‌نماید.

این شرکت فناوری طراحی و ساخت انواع مخازن تحت فشار و مبدل‌های حرارتی را از شرکت‌های معتبر بین المللی مانند JSW ژاپن دریافت نموده و می‌تواند مخازن تحت فشار را با جداره ضخیم، متوسط و نازک، مخازن ذخیره با سقف شناور و ثابت، برج‌های نفت و گاز پتروشیمی، را براساس کدهای معتبر بین المللی و استانداردهای جهانی مانند API، ASME، TEMA، PD5500 و ISO با استفاده از نرم‌افزارهای به روز طراحی کرده و تولید نماید.



مخازن کروی ایلام



مبدل‌های حرارتی NGL (SLKL)



برج تقطیر پالایشگاه امام خمینی (ره) شازند

پروژه‌های صنایع معدنی و کارخانجات فولاد:

صنایع آذراب به عنوان یکی از معتبرترین پیمانکاران عمومی (GC) پروژه‌های صنایع معدنی، توانایی طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی کارخانجات سیمان و فولاد را در قالب قرارداد EPC دارا می باشد.

همچنین این شرکت قادر است مطابق با آخرین فناوری‌های بین المللی، طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی تجهیزات کارخانجات سیمان را برای بخش‌های زیر انجام دهد.



کارخانه فولاد اهواز

- دیپارتمان سنگ شکن
- سالن خاک (استکر و ریکلایمر)
- آسیاب مواد خام
- دیپارتمان پخت شامل پری‌هیتر، کوره و کولر
- آسیاب سیمان
- تجهیزات جانبی بارگیرخانه
- سیستم‌های انتقال دهنده سیلوهای ذخیره و....

پروژه‌های نیروگاه‌های آبی:

شرکت صنایع آذرآب، اولین شرکت ایرانی است که فعالیت مهندسی و ساخت نیروگاه‌های برق آبی در کشور را از سال ۱۳۷۵ آغاز نموده و هم اکنون قادر به ساخت این نیروگاه‌ها تا ظرفیت ۲۵۰MW از نوع فرانسویس می‌باشد. مهمترین بخش‌های این نیروگاه‌ها، عبارتند از:

Butter Fly Valve (BFV) یا شیر پروانه‌ای:

شیر پروانه‌ای شیر ورودی توربین است که بمنظور قطع جریان آب در شرایط اضطراری یا خارج کردن یک واحد توربین جهت نگهداری و تعمیر استفاده می‌شود. این مجموعه با قطرهای مختلف و از جمله با قطر ۵/۵ متر و وزن تقریبی ۲۷۲ تن می‌باشد.

Spiral case یا محفظه حلزونی:

محفظة حلزونی توربین معمولا از فولادهای ریزدانه مانند S460N یا 62U ساخته شده و دارای مقطع دایره‌ای است. از این مجموعه برای تحمل فشار ایجاد شده توسط آب و توزیع یکنواخت سیال ورودی، به پره‌های ثابت (Stay Ring) استفاده می‌شود و وزن تقریبی آن ۱۷۰ تن می‌باشد.

Main Shaft یا شفت اصلی:

مهمترین قطعه در قسمت دوار توربین (Rotating Part) می‌باشد و رابط بین رانر و قسمت Rotating Part می‌باشد.

Runner یا گرداننده:

وظیفه اصلی این مجموعه، تبدیل گشتاور اندازه حرکت سیال به کار خروجی بر روی محور آن می‌باشد که باعث گردش شفت ژنراتور می‌گردد.

Distributor یا توزیع‌کننده:

وظیفه اصلی آن، هدایت جریان آب ورودی است و شامل یک مجموعه دینامیکی با ۵۰۰۰ قطعه می‌باشد که دارای انطباق مکانیکی هستند. جنس اکثر قطعات آن از فولادهای ضدزنگ و مقاوم به سایش است.

Draft Tube یا زانویی لوله تخلیه:

از این مجموعه بمنظور جلوگیری از اتلاف انرژی و از وقوع پدیده کاویتاسیون (حفره‌زایی) جلوگیری می‌کند که شکل هندسی آیرودینامیکی (هواپوش) آن، توسط مدل و آنالیز ابعادی، حاصل می‌گردد.

پروژه‌های تحقیق و توسعه (R & D):

به منظور ورود به بازارهای جدید و ارائه محصولات نوین از طریق به کارگیری تکنولوژی‌های پیشرفته و مدرن و به روز نمودن فنآوری‌های موجود ، صنایع آذراب بر گسترش فعالیت‌های پژوهش و نوآوری سرمایه‌گذاری نموده و با به کارگیری تیم‌های تخصصی و تحصیل کرده موفق به تعریف محصولات جدید شده که چند نمونه به اختصار در زیر معرفی شده‌اند:

- عقد تفاهم نامه با سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران و دانشگاه صنعتی امیرکبیر در خصوص استفاده از تکنولوژی احتراق HICOT در تولید کوره‌های صنعتی و سایر تجهیزات صنعتی احتراق.
- همکاری مشترک با سازمان بهینه‌سازی مصرف انرژی و پژوهشگاه صنعت نفت در خصوص کوره‌های پالایشگاهی و صنایع نفت و گاز با تکنولوژی جدید HICOT و برنرهای نسل جدید.
- طراحی و ساخت تجهیزات پیشرفته سرچاهی HIPPS با فشار بالا برای اولین بار در کشور.
- طراحی و ساخت انواع پکیج‌های تزریق شامل پکیج‌های شیمیایی و نفتی مانند پروژه‌های مناطق نفتی چشمه خوش، آبان، نفت‌شهر، دهلران، پایدار غرب، سرکان، مال‌کو و پکیج‌های نمک زدایی.

- طراحی و ساخت انواع فلرهای پالایشگاهی و صنایع نفت و گاز و پتروشیمی با تکنولوژی جدید منطبق بر استانداردهای زیست محیطی مانند فلرهای چشمه‌خوش و خانگیران.
- طراحی، ساخت و نصب تجهیزات ایرکولر برای پروژهای نفت و گاز، پالایشگاه‌ها و صنایع مرتبط مانند ایرکولرهای ایستگاه تقویت فشار چشمه‌خوش.
- طراحی، ساخت و نصب تجهیزات سرچاهی مانند Orifice- vanturi. Luncher & Receiver و غیره.

سیستم محافظت فشار (HIPPS) HIGH INTEGRITY PRESSURE PROTECTION SYSTEM

افزایش فشار لحظه‌ای بیش از حد، در سیستم‌ها و تجهیزات سرچاهی می‌تواند اثرات مخربی برجای بگذارد. این اثرات بر روی ماهیت سیستم بیشترین تاثیر را داشته و باعث از کار افتادن، تخریب و یا انفجار شود و به تبع آن تلفات سیال نشت پیدا کرده موجب افزایش هزینه می‌گردد. از سوی دیگر این خسارات می‌تواند اثرات نامطلوب و زیان‌آوری بر روی محیط اطراف داشته باشد.

در گذشته، با عبور دادن سیال از یک مسیر نسبتاً زیاد به طول چندین کیلومتر و استفاده از لوله‌های با قطر و کلاس کاری بالا و قراردادن شیرهای ایمنی بر سر مسیر سیال خروجی، از افزایش فشار آنی جلوگیری می‌گردد.

لازم به ذکر است در کشور ایران که یکی از بزرگترین کشورها در زمینه استخراج نفت می‌باشد، کماکان از سیستم‌های بسیار قدیمی خطوط لوله یا از سیستم‌های نوع مکانیکی با ضریب ایمنی پایین و تلفات بسیار بالا استفاده می‌گردد، چرا که استفاده از تکنولوژی تجهیزات **HIPPS** در اختیار تعداد انگشت شماری از کشورها می‌باشد و کمپانی‌های محدودی در این زمینه فعالیت دارند.

شرکت صنایع آذراب با تکیه بر دانش بومی و بکارگیری تکنولوژی در اختیار، به عنوان اولین و تنها تولیدکننده تجهیزات محافظت فشار در چاه‌های نفت و گاز در سطح منطقه، موفق به طراحی و ساخت پکیج **HIPPS** با بالاترین فشار کاری و بدون محدودیت در سایز، جهت بهره‌برداری در پروژه‌های شرکت نفت مناطق مرکزی گردیده است.

مزایای استفاده از سیستم HIPPS:

در سیستم‌های سنتی کنترل فشار، هنگام طراحی خط انتقال نفت و گاز، با افزایش میزان ضخامت لوله، جلوی آسیب‌زسانی به خط لوله گرفته می‌شد. بدیهی است که استفاده از لوله‌های با ضخامت بالا، مشکلاتی نظیر افزایش زمان احداث خط، افزایش هزینه‌ها (شامل نصب و راه‌اندازی کیلومترها لوله با سایز و ضخامت بالا)، حمل و نقل و... را در پیش داشت. حتی در پاره‌ای از موارد فشار افزایش یافته قابل کنترل نیست و موجب بروز صدمه به سیستم و تعویض قطعات و شیرآلات خط انتقال شده و به نوبه خود موجب افزایش هزینه‌ها می‌گردد. در ادامه فهرست‌وار مزایای سیستم HIPPS بیان گردیده است.

- کاهش تجهیزات فشار بالا و استفاده از تجهیزات بومی داخلی در طول خط
- سیستم محافظت فشار (HIPPS) علاوه بر افزایش بازده میزان سیال منتقل شده، بیشترین بازده را بر هزینه‌های صرف شده دارد.
- کاهش ضخامت و استحکام متریال که موجب استفاده از تجهیزات داخلی می‌گردد.
- کاهش خرابی‌ها و سرعت در تعویض به علت کلاس کاری پایین که موجب افزایش سرعت در عکس‌العمل و ایجاد خط مطمئنی جهت انجام تست‌های دوره‌ای می‌گردد.
- جلوگیری از انفجار در فشارهای ناگهانی پیش‌بینی نشده در هنگام طراحی.
- بالابردن دانش فنی بین‌المللی در استفاده از چاه‌ها
- امکان صادرات مجموعه پکیج به کشورهای نفت‌خیز منطقه به علت رقابت در قیمت.

کارگاه‌های منحصر به فرد شرکت

علاوه بر توانایی‌ها و امکانات ویژه‌ای که برای تولید انواع محصولات در صنایع آذراب وجود دارد، دو کارگاه مهم نیز با دارا بودن انواع ماشین آلات پیشرفته توانسته است به گسترش ظرفیت‌های تولیدی شرکت کمک شایانی نماید. این کارگاه‌ها عبارتند از:

ماشینکاری سنگین HMC

این کارگاه بزرگ از سه خط تشکیل شده که در نوع خود بی نظیر است برخی از پیشرفته‌ترین و دقیقترین ماشین‌آلات در این کارگاه قرار دارد و این ویژگی توان شرکت را در اجرای تجهیزات فوق سنگین برای صنایع مادر بالا برده است. برخی از فرآیندهای ویژه ماشینکاری در این کارگاه عبارتند از:



- ماشینکاری انواع غلطکها و شفت‌ها تا قطر ۷۸۰mm و طول ۱۰ m
- تولید انواع چرخنده با قطر ۵m
- فرزکاری و داخل تراشی قطعات سنگین تا وزن ۲۰۰t و طول ۳۳m
- ماشینکاری قطعات فوق سنگین با حداکثر ظرفیت ۳۰۰t و قطر ۱۲m و ارتفاع ۵m
- قابلیت‌های جوشکاری به روشهای (SMAW, SAW, GTAW, GMAW, ESW, (FCAW & Overlay Cladding Studwelding)

کارگاه فین تیوب:

یکی از کارگاه‌های مهم صنایع آذراب کارگاه تولید فین تیوب می‌باشد، از آنجایی که این محصول کاربرد وسیعی در بویلرهای بازیافت حرارتی، پیش گرمکن‌ها و اکونومایزرها دارد.

راه اندازی این کارگاه توانسته است در گسترش ظرفیت‌های صنایع آذراب موثر واقع شود. ساخت انواع فین تیوب از جنس فولاد کربنی، فولاد آلیاژی و استنلس استیل با مشخصات فنی زیر در این کارگاه امکان پذیر است.



● قطر تیوب: ۳۱/۸mm تا ۱۱۴/۳

● حداکثر طول تیوب: ۲۰m

● عرض فین تیوب: ۱۶ mm تا ۲۳

● ضخامت فین: ۳ تا ۰/۹mm



فلسفه
وجودی

از پیشروان ساخت نیروگاههای برق و تجهیزات پالایشگاهی در
خاورمیانه



فعالیت ما از توانایی‌های فعلی ما و خلق توانایی‌های آینده ما انعکاس می‌یابد و ما برآنیم این جوهره را با پیامی معنی‌دار که در واقع همان حلقه اتصال اعضای سازمان می‌باشد، بیان نمائیم. بیانیه مأموریت موضع ایدئولوژیک و ارزشی اعضای ما را در یک کل هماهنگ و به هم پیوسته به شرح ذیل مشخص می‌کند:

آذراب، با آب و آتش زندگی می‌آفریند.

صنعت صنعت ساز آذراب، حیات خود را در خدمت استقلال صنعتی کشور دانسته و نیل به این استقلال را در رشد و ارتقاء جامعه صنعتی با تکیه بر ارزش‌های اسلامی، اعتلای عزت نفس و کرامت انسانی و رشد و توسعه انسان‌های متخصص و متعهد می‌داند، در این گذر تاریخی شرکت آذراب به توانایی خود در این امر مهم واقف بوده و به عنوان بازوی توانمند در خدمت صنعت سنگین کشور، تلاش خود را در اعتلای صنایع زیربنایی و شکوفایی فردای جمهوری اسلامی ایران به کار می‌گیرد. کل اعضای سازمان ما، که در یک برنامه بلندمدت عزم خود را جزم نموده‌اند، به اصول فوق وفادار و پایبند بوده و اعتقاد دارند که با روش علمی معرفت‌شناسی و با تأکید بر تجربیات سودمند دیگران، به سوی کسب تکنولوژی برتر در صنایع سنگین پرداخته و قابلیت رقابت در سطح جهانی را تحصیل نمایند.



ایدئولوژی مرکزی یا ارزش‌های مرکزی که خمیرمایه دیدگاه آذر آب را تشکیل می‌دهد، در اصول زیر نهفته است:

- فعلیت در فلسفه زبانی، نه فقط تحلیل زبانی
- کشف یک کل بهم بسته (یک میثاق و یا چسب سازمانی) که اعضای سازمان را بهم مرتبط می‌نماید.
- نظامات جدید به جای نظامات قدیم
- خاتمه دادن به رقابت‌های ایدئولوژیک کارکنان و تفاهم بر سر مفاهیم عالیه مشترک
- ایجاد یک نظام ارگانیکی با خرد اجتماعی و اخلاقی لازم (هنجارهای جدید فرهنگی)
- مشروعیت و مقبولیت سازمان برای کارکنان و مشتریان (متضمن هزینه - فایده اجتماعی)
- هویت سازمانی از ایدئولوژی سازمانی سرچشمه می‌گیرد و به شرح ذیل تعیین می‌شود:
- ایجاد نهادهای استراتژیک با فراگردهای دائمی، حرکت‌های فکری، توافقات جمعی
- ایجاد سازانی با پویایی گروهی و طرح مفروضات اساسی (تازه‌پردازی‌ها) و اثر بخش
- بازاندیشی بنیادین در طرح‌ها، ذهن‌ها و پیش‌داوری‌ها
- ایجاد نظامات جدید مدیریتی و سازمانی
- ایجاد فرهنگ نوین سازمانی در فعالیت‌های مرتبط



ارزش‌های مرکزی:

- توسعه و تقویت روحیه و ارزش‌های اسلامی کارکنان
- رشد و ارتقاء جامعه صنعتی با تکیه بر ارزش‌های اسلامی
- اعتلای عزت نفس و توجه به کرامت انسان
- اصل خودباوری و خود اتکایی
- دستیابی به انسان‌های خلاق و چند بعدی از لحاظ تخصصی

قصد و عزم:

- صنایع آذراب باید در دنیای صنعت بدرخشد.
- ورود به بازارهای جهانی
- ایجاد توانمندی بین‌المللی در صنعت سنگین و جلب رضایت مشتریان در جهت تسخیر بازارهای هدف
- همسو شدن با تکنولوژی‌های بین‌المللی و ایجاد تحول در صنایع اساسی



اهداف جاه طلبانه (BHAGS) :

- تبدیل آذراب به یک شرکت پیمان کار عمومی (I.G.C)
- تبدیل شرکت آذراب به یک شرکت با تکنولوژی برتر

چشم انداز:

- تسخیر بازارهای ملی و منطقه‌ای
- پیشتاز صنایع سنگین در منطقه
- توانمندی بین‌المللی در صنعت سنگین
- دستیابی به رشد متوسط سالانه ۲۰٪ در فروش محصولات و خدمات



رویکردهای مهم شرکت آذرآب در تعیین اهداف و سیاست‌های کلان به شرح ذیل است:

- متعادل کردن کلیه استراتژی‌های شرکت اعم از توسعه نیروی انسانی، تکنولوژی، تحقیق و توسعه و غیره به جای رویکرد منحصر به تولید و تدارکات
- جهانی کردن شرکت در بلندمدت با پر کردن شکاف‌های موجود
- تبعیت از معیارهای استراتژیک بازار و کسب فرصت‌های تجاری محیطی
- گسترش منطقه‌ای و بین‌المللی در عرصه صنعت سنگین



اهداف
کیفی :

اهداف کیفی شرکت آذراب به شرح ذیل هستند:

- رشد و توسعه تکنولوژیک با محوریت بخش انرژی، پتروشیمی، معادن و فلزات
- تقویت توان تکنولوژیک درجهت ساخت داخل، خوداتکائی داخلی و کاهش وابستگی کشور و صنایع مرتبط
- حفظ محیط زیست و استفاده بهینه از امکانات کشور در صنایع مرتبط
- نظم‌دهی و بکارگیری تحقیقات صنعتی به عنوان ابزاری برای حل مشکلات تکنولوژیک شرکت
- افزایش نرخ بهره‌برداری از ظرفیت‌های موجود شرکت در قالب اولویت‌های بلندمدت جمهوری اسلامی ایران
- ایجاد ظرفیت‌های جدید تولیدی، طراحی، مهندسی و تحقیقاتی بر اساس رویکردهای این برنامه
- رشد منظم ارزش افزوده تولیدات
- سعی در جهت هدایت سهم قابل توجهی از منابع مالی به بخش‌های تحقیقات، نوآوری و ارتقاء تکنولوژی شرکت درجهت توسعه صنعتی کشور
- آشنا ساختن پرسنل شرکت و کارشناسان خود با علوم و فنون جدید و مرتبط با صنایع فعلی و آتی شرکت

- تقویت بنیه تفکر علمی، فلسفی و سیستمی پرسنل شرکت و تشویق آنان به مطالعه و تحقیق
پیرامون پیشرفت‌های صنعتی مرتبط و ارتقاء تکنولوژیک شرکت
- تاکید برای بکارگیری تکنولوژی مناسب به ویژه در رابطه با نرم‌افزار، سخت‌افزار، مدیریت و سازماندهی
- استفاده بیشتر از ظرفیت‌های مراکز علمی و تحقیقاتی کشور در صنایع مرتبط
- تلاش در جهت تحقق سهم رهبری و مشاوره در کلیه بازارهای داخلی و منطقه ای
- تلاش در جهت رخنه کردن در بازارهای بین‌المللی و ارتقاء سطح صادرات محصولات و خدمات شرکت
- تغییر گرایش مدیران میانی و عملیاتی از تولید (به تنهایی) به سوی مشتریان و بازار و توأم با مسائل استراتژیک تولید- بازار

- تلاش برای شناخت روش‌ها، ترفندها و ابزارهای رقبا در بازار جهت برنامه‌ریزی برای افزایش توان رقابت با آنان
- تحقیق پیرامون استفاده بهینه از انرژی کشور و دادن طرح‌های موثر در جهت جلوگیری از اتلاف آن‌ها برای افزایش سهم بازار انرژی
- استفاده از وسایل ارتباط جمعی کشورهای خارجی برای بازاریابی و تبلیغات
- بازننگری در ساختار بازرگانی، بازاریابی و صادرات شرکت و ایجاد دپارتمان‌های لازم در زمینه‌های مذکور

- ۱- تهیه درب کارگاه سندبلاست شماره ۲؛
- ۲- سیستم پایش آنلاین دودکش‌های سندبلاست؛
- ۳- برقراری سیستم پایش آنلاین کارگاه شماره ۲ در صورت تأمین هزینه؛
- ۴- برگزاری دوره آموزشی ISO ۱۴۰۰۱ جهت کارکنان مرتبط؛
- ۵- عقد قرارداد با موسسه خارجی جهت انجام ممیزی خارجی .



سیاست های کلی و بلندمدت آذرآب برای نیل به اهداف مذکور به شرح زیر هستند:

- ایجاد مزیت‌های تکنولوژیک و ارتقاء کیفیت محصولات و خدمات در قبال رقبا
- به‌کارگیری روش‌های مرسوم در تکنولوژی برون‌زا و درون‌زا و مشارکت با پیشگامان تکنولوژی در جهان
- ایجاد زمینه‌های لازم برای گسترش روزافزون تبادل الکترونیکی اطلاعات تکنولوژیک بر اساس پیشرفت‌های به دست آمده در جهان
- تأکید بر توسعه امکانات موجود قبل از ایجاد واحدهای جدید در جهت اهداف بلندمدت
- بهره‌گیری، تقویت و ایجاد هسته های مهندسی، طراحی، مشاوره و هدایت تلاش‌ها به منظور اجرای طرح‌های مرتبط در سطح ملی و جذب تکنولوژی‌های مناسب

● به حداکثر رساندن استفاده از ظرفیت های ماشین سازی و ساخت تجهیزات موجود در شرکت

● به روز نگه داشتن طراحی و تکنولوژی ساخت محصولات

● بهبود روشهای تولید به منظور کاهش میزان ضایعات و افزایش بازدهی نیروی انسانی شرکت

● تعمیق ساخت داخل کلیه محصولات فعلی و آتی با استفاده از امکانات کشور

● افزایش بهره‌وری عوامل تولید و استفاده بهینه از مجموعه امکانات سخت‌افزاری، نرم‌افزاری از طریق ایجاد و یا ارتقاء پیوندهای بین همکاران ملی و پیمان‌کاران جزء

- ارتقاء توانایی‌های مدیریتی و سازماندهی
- تحقق اصل آموزش مستمر و فراگیر در تمام سطوح شغلی و تقویت و تجهیز امکانات و قابلیت‌های آموزش در شرکت
- تنوع‌بخشی به کالاهای صنعتی صادراتی و افزایش تدریجی صادرات کالاهای سرمایه‌ای و تکنولوژی‌بر
- ایجاد ساختاری توانمند جهت صادرات با هماهنگی عوامل درونی و محیطی
- ایجاد مزیت‌های لازم از طریق رهبری قیمت، ارتقاء کیفیت محصولات و خدمات و ... برای افزایش سهم بازارهای هدف

- بکارگیری روش‌های مرسوم تجارت در کسب اعتبارات و سرمایه‌گذاری و مشارکت‌های بازرگانی و تکنولوژیک
- جلب مشارکت بنگاه‌های صنعتی بالادست، هم‌ردیف و پائین‌دست در تقویت اعتبارات مالی، زمینه‌های تحقیقاتی و تکنولوژی، طراحی و مهندسی، مهندسی خرید و پیمان‌کاری عمومی
- سرمایه‌گذاری در پروژه‌های اطلاعاتی، تکنولوژیکی، توسعه نیروی انسانی و ... به منظور ورود به کلاس جهانی
- ایجاد شبکه‌ی تامین کنندگان و پیمان‌کاران جزء در جهت ارتقاء سطح تولیدات و فروش شرکت

وضعیت پایداری در ابعاد جهانی:

وضعیت دنیا با سرعت قابل توجهی در حال تغییر است. یکی از عوامل این تغییر، رشد سریع جمعیت زمین است. در سال ۱۹۵۰ جمعیت زمین کمتر از ۳ میلیارد بود، اما سازمان ملل پیش‌بینی می‌کند که جمعیت زمین در سال ۲۰۵۰ به بیش از ۹ میلیارد نفر خواهد رسید.

این بدین معنا است که در عرض ۱۰۰ سال جمعیت زمین ۳ برابر خواهد شد. افزایش جمعیت منجر به افزایش تقاضا برای محصولات و خدمات بیشتر می‌شود و این روند به نفع ارگان‌های تجاری است. این در حالیست که جوامع و شرکت‌های تجاری برای پاسخگویی به این افزایش تقاضا با چالش کاهش منابع طبیعی روبرو خواهند شد. در حال حاضر میزان استخراج منابع از زمین و دفع زباله‌هایمان در آن، $\frac{1}{6}$ برابر ظرفیت زمین است. سازمان ملل پیش‌بینی می‌کند تا سال ۲۰۳۰ برای پاسخگویی به این روند، نیاز به ۲ زمین خواهد بود. قطعا چالش بیشتر بودن میزان مصرف منابع قبل از احیای دوباره آن‌ها توسط زمین، بر روی فعالیتهای ارگان‌ها تاثیر خواهد گذاشت. به منظور پیدا کردن راه حل برای چالش پایداری، ۱۹۰ کشور با همکاری یکدیگر «اهداف توسعه پایدار سازمان ملل» را در سال ۲۰۱۵ طراحی و ارائه کردند.

اهداف توسعه پایدار سازمان ملل:



اهداف توسعه پایدار سازمان ملل، برای کمک به جوامع و شرکت‌های تجارتي به منظور حل چالش‌های پایداری طراحی شده‌اند.

شرکت‌های تجاری یکی از ذی‌نفعان اصلی روند توسعه هستند. مجموع این اهداف در واقع تصویری از ویژگی‌های جامعه پایدار را ارائه می‌کنند. این اصل واضح است که دستیابی به اهداف فوق بدون همکاری شرکت‌های تجاری غیرممکن خواهد بود. به جز چارچوب‌های جهانی مانند اهداف تعریف شده سازمان ملل، دولت‌ها، سازمان‌های بورس و سایر ارگان‌های قانون‌گذار نیز در حال طراحی قوانین برای پاسخ‌گویی به اهداف هفده‌گانه توسعه پایدار هستند. مصوبه اتحادیه اروپا برای تهیه گزارش پایداری از شاخص‌های غیرمالی و موضوع تنوع در استخدام نیروی کار برای شرکت‌هایی که تعداد کارمندان آنها بیش از ۵۰۰ نفر می‌باشد، از جمله این قوانین هستند.

اهداف توسعه پایدار چگونه بر عملکرد ارگان‌ها تاثیرگذار خواهد بود؟

سیاست‌گذاری‌های بین‌المللی، منجر به ایجاد قانون‌های کشوری شده و در نهایت این قوانین بر عملکرد شرکت‌ها در راستای پایداری تاثیر خواهند داشت.



سیاست جهانی

- برنامه کاری ۲۰۳۰ برای توسعه پایدار
- اهداف توسعه پایدار
- پذیرش این اهداف توسط ۱۹۰ کشور



سیاست ملی

- در الویت قرار گرفتن در ابعاد ملی
- سیاست‌ها و قوانین جدید
- ایجاد انگیزه برای شرکت‌ها در انجام اقدامات مثبت در جهت پایداری



ارگان شما

- روش‌های کاری مسئولانه و پایدار
- کسب مجوزهای کاری
- مدل‌های تجاری انعطاف‌پذیر برای پاسخ‌گویی به نیازها و شرایط جدید

گزارش پایداری چیست؟

گزارش پایداری، نوعی گزارش سازمانی است که توسط شرکت‌ها یا ارگان‌ها منتشر می‌شود و درباره اثرات اقتصادی، اجتماعی و محیط زیستی حاصل از فعالیت‌های روزمره‌شان است. این گزارش همچنین به ارزش‌های سازمانی و ساختار مدیریتی ارگان اشاره می‌کند و ارتباط میان استراتژی شرکت و تعهداتش به اهداف جهانی اقتصاد پایدار را نشان می‌دهد.

تهیه گزارش پایداری می‌تواند به ارگان‌ها در اندازه‌گیری، درک و اطلاع رسانی درباره عملکرد شرکت در زمینه‌های اقتصادی، محیط زیستی، اجتماعی و ساختار مدیریتی کمک کند و در تعیین اهداف و مدیریت تغییر موثر باشد.

گزارش پایداری سکوی اصلی برای اطلاع رسانی در زمینه عملکرد ارگان در راستای پایداری و تاثیرات این عملکرد-به شکل مثبت و منفی- می‌باشد.

شرکت‌ها باید با رویکرد توسعه پایدار و ایجاد سازوکاری برای سنجش و ارزیابی توان ایجاد ارزش در کوتاه مدت و بلند مدت، اطلاعات لازم در زمینه مسائل مالی، اقتصادی، زیست محیطی و اجتماعی را در پایگاه اینترنتی خود ارائه نمایند.

همچنین شرکت باید در گزارش تفسیری و گزارش فعالیت هیأت مدیره خود در یک سرفصل مشخص به طور جداگانه تحت عنوان گزارش پایداری به افشای مخارج صورت گرفته در این خصوص بپردازد و در مجمع عمومی عادی به صاحبان سهام ارائه نماید.

ابعاد افشای گزارش پایداری شرکت به شرح زیر می‌باشد:

الف- بعد محیط زیست نظیر میزان ذخیره و کاهش مصرف انرژی، اقدامات برای کاهش آثار مخرب تنوع زیستی، رعایت مسائل زیست محیطی از دید مشتریان، تفکیک ضایعات و نحوه برخورد با آنها؛

ب- بعد مسئولیت اجتماعی نظیر کمک‌های عام المنفعه، دریافت گواهینامه‌های بهداشت و سلامت کارکنان، رعایت حقوق مصرف کنندگان، ساعات آموزش کارکنان، مشتری مداری؛

ج- بعد اقتصادی نظیر عملکرد اقتصادی، سهم بازار محصول، شاخص‌های بهره‌وری تولید و رشد شرکت.

منشور اخلاق شرکت صنایع آذرآب:

- در جهت کسب رضایت حق تعالی گام برمیداریم و خداوند را ناظر بر اعمال خود می دانیم.
- پایبندی به اصول منشور اخلاقی را در هر شرایط مقدم می داریم.
- رعایت شئونات، ارزش های اسلامی و کرامت انسانی را سرلوحه تعاملات فردی و سازمانی قرار می دهیم.
- اجرای صحیح قوانین و مقررات و نیز همکاری و رعایت نظم و انضباط سازمانی را رکن اساسی فعالیت ها می دانیم.
- درک و استفاده صحیح از اختیارات و قدرت سازمانی را درکلیه سطوح سرمنشا سلامت رفتار سازمانی می دانیم.
- امانت داری و حفظ اسرار و محرمانه بودن اطلاعات سازمانی را از مقدمات وظایف خود تلقی می نماییم.
- دارایی ها و منافع سهامداران و ذینفعان را صیانت می نماییم.
- رعایت موازین اخلاق حرفه ای و شفافیت اطلاع رسانی را اعتبار خود و اعتماد دیگران می نماییم.

منشور اخلاق شرکت صنایع آذراب

- مسئولیت پذیری، وجدان کاری و فرهنگ پاسخگویی درمشاغل و امور محوله را تعهد خود می دانیم.
- رعایت مقررات ایمنی، بهداشت و محیط زیست را به منظور حفظ سلامت خود و دیگران به کار می بندیم.
- عدم استفاده شخصی غیرمجاز از دارایی ها و اموال شرکت را معیار دیانت و صداقت خود می دانیم.
- حفظ و ارتقای نیروهای انسانی کارآمد را به عنوان عالی ترین سرمایه های سازمانی، رمز موفقیت خود می دانیم.
- از نظرات و پیشنهادات سازنده درراستای رشد و تعالی سازمانی و ارتقای فرهنگ انتقادپذیری استقبال می کنیم.
- درراستای کسب آموزش و دانش حرفه ای به منظور ارتقای کیفی فعالیت ها از هیچ کوششی دریغ نمی نماییم.
- در وفاداری به اهداف سازمانی، خود را الگو می دانیم.

خلاصه مصرف انرژی (آب، برق، گاز) - ۱۲ ماهه ۱۴۰۲ - شرکت صنایع آذرب

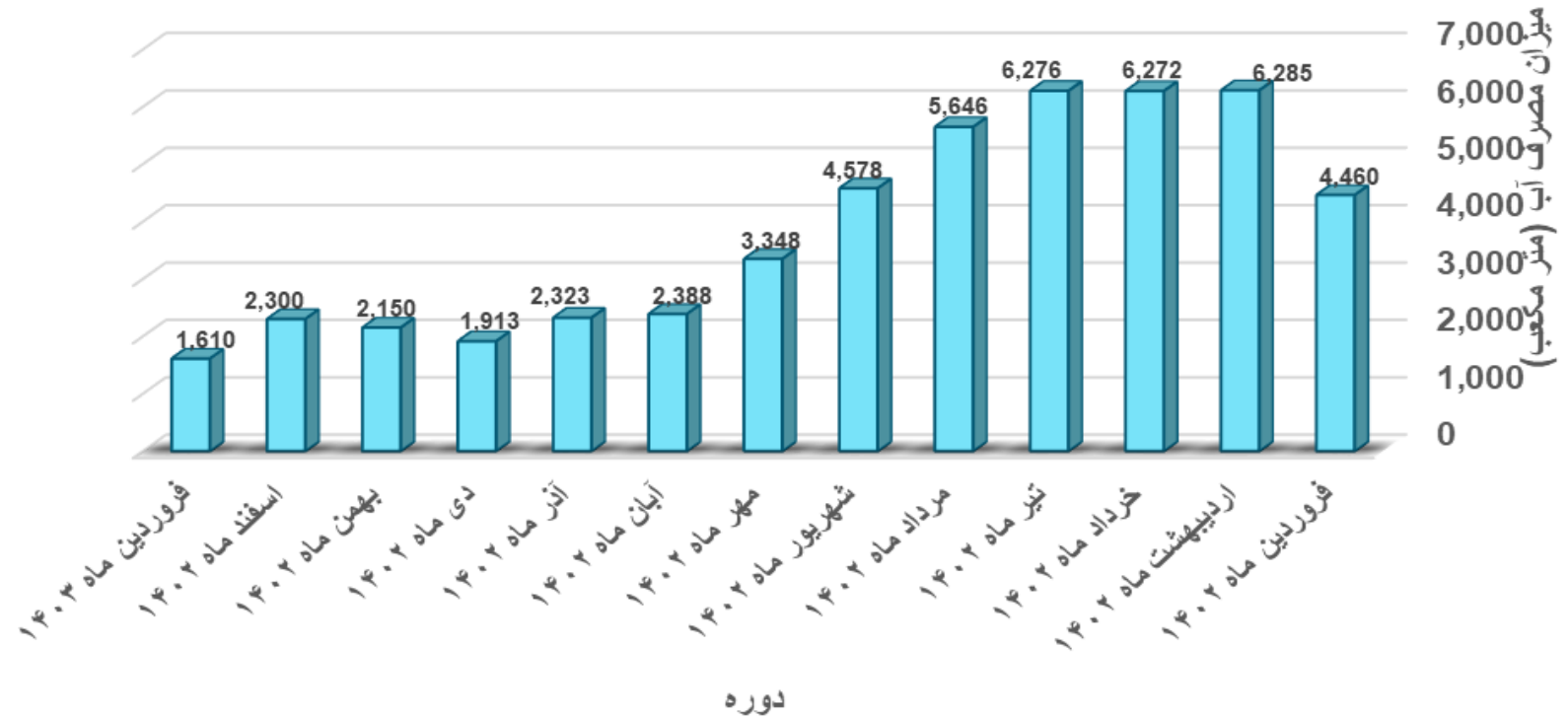
ماه مصرف	برق (مگاوات ساعت)	آب (مترمکعب)	گاز (مترمکعب)
فروردین	۲۲۴	۴,۴۶۰	۸۹,۴۹۲
اردیبهشت	۲۲۴	۶,۲۸۵	۳,۷۶۲
خرداد	۲۳۲	۶,۲۷۲	۲,۱۱۲
تیر	۳۴۵	۶,۲۷۶	۶,۲۱۸
مرداد	۳۴۵	۵,۶۴۶	۲۷,۷۰۶
شهریور	۳۴۵	۴,۵۷۸	۲,۸۴۲
مهر	۲۵۸	۳,۳۴۸	۱۸,۸۲۶
آبان	۳۳۰	۲,۳۸۸	۱۶۸,۶۱۶
آذر	۴۱۳	۲,۳۲۳	۱۹۱,۹۰۱
دی	۴۳۳	۱,۹۱۳	۴۸۳,۲۴۲
بهمن	۴۳۲	۲,۱۵۰	۵۷۶,۴۰۸
اسفند	۴۰۰	۲,۳۰۰	۶۶۰,۲۴۰
جمع کل	۳,۹۸۱	۴۷,۹۳۹	۲,۲۳۱,۳۶۵

هزینه‌های مصارف انرژی ۱۲ ماهه سال ۱۴۰۲ (ریال):

گاز	برق	آب
۳۲,۶۶۲,۳۸۰,۱۹۳	۳۶,۷۷۶,۳۱۳,۴۲۸	۱۷,۹۹۹,۸۶۲,۲۷۱



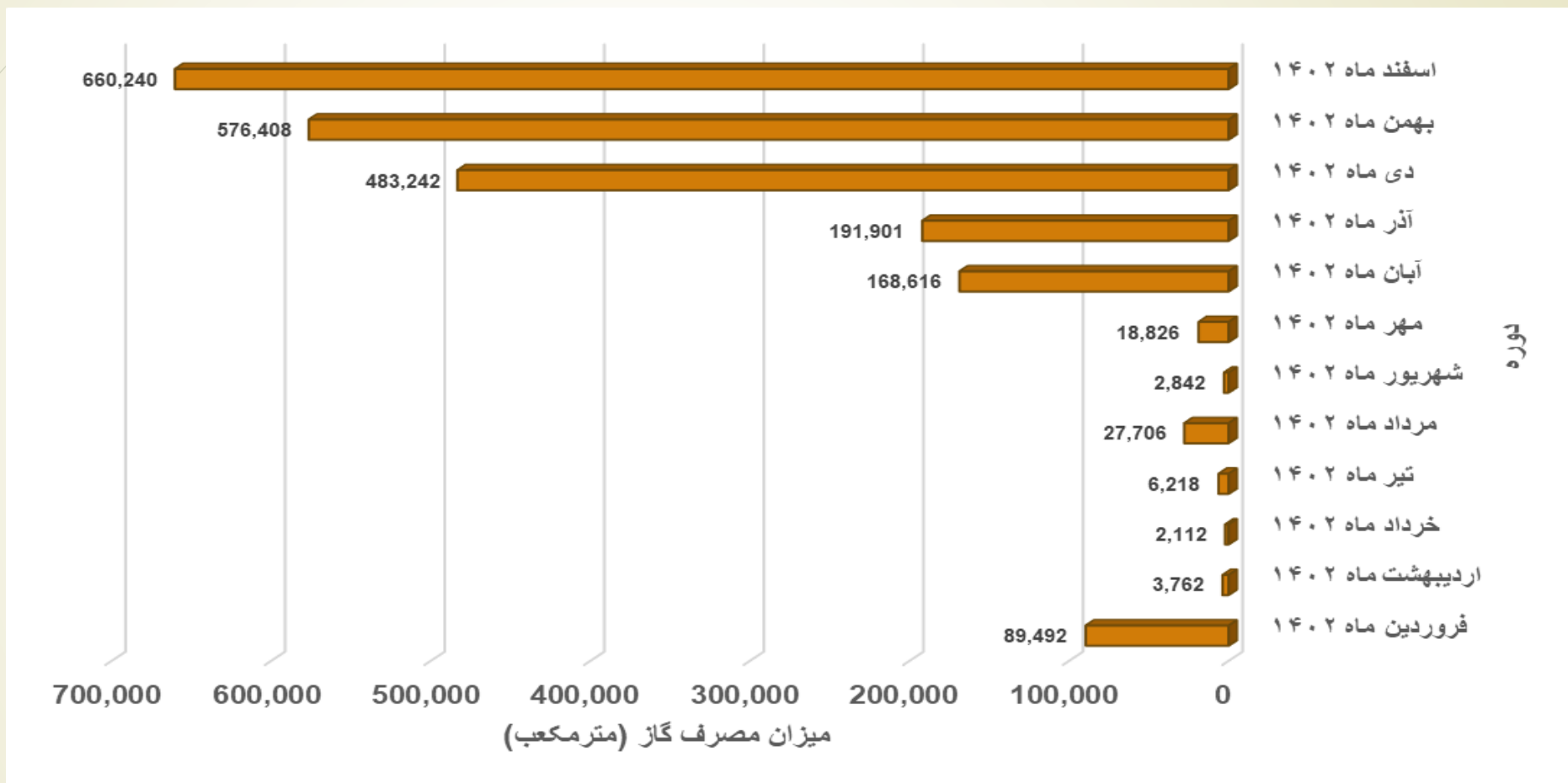
روند مصرف ماهانه آب شرکت در طی بازه زمانی ۱۴۰۲/۰۱/۰۱ الی ۱۴۰۳/۰۱/۳۱ :




متوسط مصرف ماهانه آب شرکت در بازه تعیین شده: ۳۸۱۱/۴۶ مترمکعب

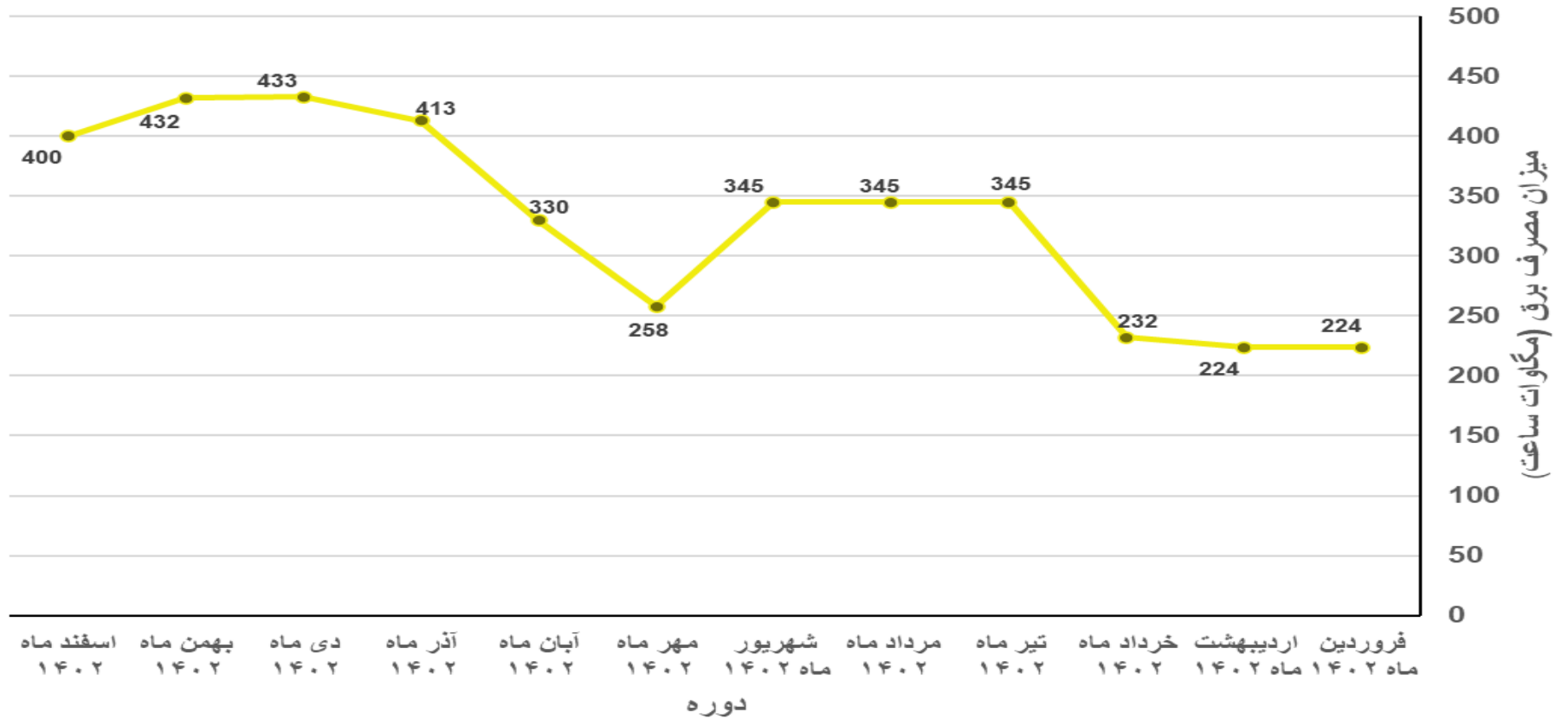


روند مصرف گاز شرکت در طی بازه زمانی ۱۴۰۲/۰۱/۰۱ الی ۱۴۰۲/۱۲/۰۲۹ :



متوسط مصرف ماهانه گاز شرکت در بازه زمانی تعیین شده : ۱۸۵۹۴۷/۰۸ مترمکعب 

روند مصرف برق در طی بازه زمانی ۱۴۰۲/۰۱/۰۱ الی ۱۴۰۲/۱۲/۲۹ :



متوسط مصرف ماهانه برق شرکت در بازه زمانی تعیی شده: ۳۳۱/۷۵ مگاوات ساعت

تمهیدات انجام شده در زمینه مصرف انرژی:

- ▶ برنامه‌های شرکت جهت کاهش مصرف انرژی به شرح زیر می‌باشد:
- ▶ ۱- استفاده از لامپ‌های کم مصرف در واحدهای تولیدی و ستادی؛
- ▶ ۲- دوجداره کردن پنجره‌های واحدهای ستادی؛
- ▶ ۳- آبیاری قطره‌ای برای سیستم آبیاری درختان و فضای سبز؛
- ▶ ۴- بازسازی و نوسازی ماشین‌آلات با هدف کاهش مصرف برق؛
- ▶ ۵- استفاده از سیستم پرده هوا برای درب کارگاه‌ها در زمستان و کاهش مصرف گاز؛
- ▶ ۶- استفاده از نورگیرهای مقاوم و شفاف برای سقف کارگاه‌ها در جهت کاهش مصرف برق؛
- ▶ ۷- بازسازی و نوسازی سیستم تأسیسات مکانیکی برای حذف نشتی‌های آب؛
- ▶ ۸- سرویس و بازسازی پست‌های برق در جهت کاهش تلفات برقی؛
- ▶ ۹- نصب و راه‌اندازی سولارهای نوری جهت جذب انرژی خورشیدی و تولید برق؛
- ▶ ۱۰- خرید و نصب ژنراتورهای گازوئیلی تولید برق.

میزان ذخیره گازوئیل شرکت صنایع آذرآب:

میزان ذخیره گازوئیل شرکت در حال حاضر ۵۰۰ مترمکعب معادل ۵۰۰ هزار لیتر می باشد.



پایش جنبه‌های زیست محیطی سیستم EMS:

ردیف	فعالیت	جنبه زیست محیطی	پیامد زیست محیطی	نوع جنبه زیست محیطی	ریسک یا فرصت
۱	استفاده از عایق‌ها در بویلرهای نصب شده در سایت	آمبختگب الیاف با خاک	الودگی خاک	محصولی	ریسک
۲	اسیدشویی تجهیزات سرماساز دفتر مرکزی تهران	نشت مواد شیمیایی به فاضلاب	الودگی آب	غیرعادی	ریسک
۳	قلیاشویی در بویلرهای نصب شده در سایت	آمیختگی مواد شیمیایی با خاک	الودگی خاک	محصولی	ریسک
۴	اسیدشویی در موتورخانه کارخانه	نشت مواد شیمیایی به فاضلاب	الودگی آب	غیرعادی	ریسک
۵	تست مایعات نفوذی PT و MT	نشت پسماندهای NDT به خاک	الودگی خاک	غیرعادی	ریسک
۶	تعمیرات و سرویس ماشین‌آلات (روغن ریزی)	نشت روغن به خاک	الودگی خاک	غیرعادی	ریسک
۷	تولید فاضلاب بهداشتی	نشت عوامل آلاینده به فاضلاب	الودگی آب	عادی	ریسک
۸	دفع پسماندهای پشم سرامیک و آجرنسوز عملیات حرارتی	آمیختگی الیاف و مواد نسوز با خاک	الودگی خاک	عادی	ریسک
۹	دفع روغن‌های سوخته	نشت روغن به خاک	الودگی خاک	غیرعادی	فرصت
۱۰	رنگ‌آمیزی	آمیختگی خاک با رنگ	الودگی خاک	عادی	ریسک

ردیف	فعالیت	جنبه زیست محیطی	پیامد زیست محیطی	نوع جنبه زیست محیطی	ریسک یا فرصت
۱۱	رنگ آمیزی	انتشار گاز و بخارات و ذرات رنگ در هوا	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۱۲	دفع ظروف خالی رنگ	آمیختگی خاک با رنگ	آلودگی خاک	غیرعادی	فرصت
۱۳	رادیوگرافی در فضای باز	انتشار اشعه یونیزان	آلودگی هوا	غیرعادی	ریسک
۱۴	شات بلاست لوله	انتشار ذرات در هوا	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۱۵	شات بلاست ورق	انتشار ذرات در هوا	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۱۶	سیستم تبرید ساختمان دفتر مرکزی تهران	انتشار گاز فرئون در هوا	آلودگی هوا	غیرعادی	ریسک
۱۷	سیستم تبرید ساختمان مالی	انتشار گاز فرئون در هوا	آلودگی هوا	غیرعادی	ریسک
۱۸	سیستم تبرید ساختمان مدیریت	انتشار گاز فرئون در هوا	آلودگی هوا	غیرعادی	ریسک
۱۹	سیستم تبرید کانتین	انتشار گاز فرئون در هوا	آلودگی هوا	غیرعادی	ریسک
۲۰	دودکش بویلرهای نصب شده در سایت	انتشار ذرات و گازهای آلاینده	آلودگی هوا	محصولی	ریسک

ردیف	فعالیت	جنبه زیست محیطی	پیامد زیست محیطی	نوع جنبه زیست محیطی	ریسک یا فرصت
۲۱	دیگ‌های آب گرم	انتشار گازهای آلاینده	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۲۲	دیگ‌های بخار	انتشار گازهای آلاینده	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۲۳	کوره پیش گرم	انتشار گازهای آلاینده	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۲۴	کوره تنش‌گیری	انتشار گازهای آلاینده	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۲۵	پخت غذا	دفع روغن سوخته به فاضلاب	آلودگی آب	عادی	ریسک
۲۶	فرآیند سند بلاست محصول ۱	انتشار ذرات در هوا	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۲۷	فرآیند سند بلاست محصول ۲	انتشار ذرات در هوا	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۲۸	چشمه رادیواکتیو	بیرون افتادن چشمه	آلودگی هوا و خاک	اضطراری	ریسک
۲۹	انبار شیمیایی	انتشار گازها و بخارات مواد شیمیایی	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک
۳۰	تجهیزات آب گرم موتورخانه دفتر مرکزی تهران	انتشار گازهای حاصل از حریق	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک

ردیف	فعالیت	جنبه زیست محیطی	پیامد زیست محیطی	نوع جنبه زیست محیطی	ریسک یا فرصت
۳۱	حریق در طبقات دفتر مرکزی تهران	انتشار گازهای حاصل از حریق	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک
۳۲	نگهداری رنگ در انبار سالن رنگ	انتشار گازهای حاصل از حریق	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک
۳۳	نگهداری مواد شیمیایی در آزمایشگاه مرکزی	انتشار گازهای حاصل از حریق	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک
۳۴	دیگ‌های بخار و آب گرم موتورخانه‌ها	انتشار گازهای حاصل از انفجار و حریق	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک
۳۵	کوره پیش گرم	انتشار گازهای حاصل از انفجار و حریق	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک
۳۶	کوره تنش‌گیری	انتشار گازهای حاصل از انفجار و حریق	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک
۳۷	مخزن ذخیره اکسیژن مایع	انتشار گازهای حاصل از انفجار و حریق	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک
۳۸	Gas Station	انتشار گازهای حاصل از انفجار و حریق	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک
۳۹	انبار کپسول	انتشار گازهای حاصل از انفجار و حریق	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک
۴۰	کوره بویلرهای نصب شده در سایت	انتشار گازهای حاصل از انفجار و حریق	آلودگی هوا	اضطراری	ریسک

ردیف	فعالیت	جنبه زیست محیطی	پیامد زیست محیطی	نوع جنبه زیست محیطی	ریسک یا فرصت
۴۱	کار با مواد شیمیایی در آزمایشگاه مرکزی	نشست مواد شیمیایی به فاضلاب	آلودگی آب	غیرعادی	ریسک
۴۲	انبار مواد شیمیایی	نشست مواد شیمیایی به خاک	آلودگی خاک	عادی	ریسک
۴۳	آتش سوزی در محوطه شرکت	انتشار آلاینده‌های حاصل از حریق	آلودگی هوا و خاک	اضطراری	ریسک
۴۴	ضایعات فلزی	افزایش مصرف منابع	کاهش منابع	عادی	فرصت
۴۵	ضایعات نگهداری و تعمیرات	آمیختگی خاک با ضایعات	آلودگی خاک	عادی	ریسک
۴۶	روغن‌ریزی ماشین‌آلات صنعتی و خودروها	آمیختگی خاک با روغن	آلودگی خاک	عادی	ریسک
۴۷	نگهداری ضایعات در انبار	آمیختگی خاک با ضایعات	آلودگی خاک	عادی	ریسک
۴۸	براده‌های حاصل از عملیات ماشینکاری	نشست مواد روغنی به خاک	آلودگی خاک	عادی	ریسک
۴۹	مصرف برق (دفتر تهران)	انتشار گازهای آلاینده	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۵۰	مصرف برق (کارخانه)	انتشار گازهای آلاینده	آلودگی هوا	عادی	ریسک

ردیف	فعالیت	جنبه زیست محیطی	پیامد زیست محیطی	نوع جنبه زیست محیطی	ریسک یا فرصت
۵۱	مصرف کاغذ	افزایش مصرف منابع	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۵۲	مصرف کارتريج	نشت مواد شیمیایی به آب و خاک	آلودگی آب و خاک	عادی	ریسک
۵۳	مخزن ذخیره گازوئیل کارخانه	نشت مواد نفتی به آب و خاک	آلودگی آب و خاک	عادی	ریسک
۵۴	مخزن ذخیره سوخت دفتر تهران	نشت مواد نفتی به آب و خاک	آلودگی آب و خاک	عادی	ریسک
۵۵	تولید الکل	انتشار گازهای حاصل از حریق	آلودگی هوا	غیرعادی	ریسک
۵۶	تولید الکل	دفع پسماند خروجی به پساب آب شرکت	آلودگی آب	عادی	ریسک
۵۷	عملیات سنگ زنی	انتشار گرد و غبار	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۵۸	عملیات جوشکاری	انتشار فیوم و گازهای ناشی از جوشکاری	آلودگی هوا	عادی	ریسک
۵۹	ادغام آب باران با پساب بهداشتی	انتشار گاز در هوا	آلودگی خاک	غیرعادی	مرتفع گردید
۶۰	بوی H ₂ S فاضلاب ماشین سازی	انتشار گازهای حاصل از انفجار و حریق	آلودگی هوا	غیر مستقیم	مرتفع گردید

ردیف	فعالیت	جنبه زیست محیطی	پیامد زیست محیطی	نوع جنبه زیست محیطی	ریسک یا فرصت
۶۱	مجاورت تابلوی برق با لوله گاز دفتر تهران	نشست مواد شیمیایی به فاضلاب	آلودگی هوا	اضطراری	مرتفع گردید.
۶۲	دفع آب صابون	انتشار گازهای آلاینده	آلودگی آب	غیرعادی	مرتفع گردید.
۶۳	مصرف برق واحد اکسیژن	انتشار گازهای آلاینده	آلودگی هوا	عادی	مرتفع گردید.
۶۴	مصرف برق تعدادی از دستگاه‌های LMC و HMC	افزایش مصرف منابع	آلودگی هوا	عادی	مرتفع گردید.
۶۵	مصرف آب در بخش آبیاری فضای سبز	نشست مواد شیمیایی به آب	کاهش منابع	عادی	مرتفع گردید.
۶۶	آلودگی آب	انتشار گازهای حاصل از حریق	آلودگی هوا	غیرمستقیم	مرتفع گردید.
۶۷	جایگزینی محلول جدید به جای تینر جهت چربی‌زدایی از مخازن	انتشار گازهای آلاینده	آلودگی هوا	اضطراری	مرتفع گردید.
۶۸	نصب دستگاه هوا فشرده	نشست مواد شیمیایی به خاک و هوا	آلودگی هوا	عادی	مرتفع گردید.
۶۹	روغن‌پاشی هارپ‌ها	نشست گازهای حاصل از انفجار و حریق	آلودگی خاک و هوا	عادی	مرتفع گردید.
۷۰	پلنت تولید اکسیژن	نشست گازهای حاصل از انفجار و حریق	آلودگی هوا	اضطراری	مرتفع گردید.

اقدامات انجام شده در خصوص قوانین و مقررات حاکم بر تاثیرات زیست محیطی:

- پسماندهای بهداشتی و عفونی

عقد قرارداد با سازمان مدیریت پسماند جهت دفع زباله‌های عفونی :

مقدار ۷ کیلو و ۹۰۰ گرم در بازه ۳ ماهه سال جاری میزان پسماند تولیدی اورژانس شرکت صنایع آذرآب بوده است که تماماً تحویل نماینده سازمان مدیریت پسماند به نام شرکت دشت رویاهای خمین گردید.

- پسماندهای ساختمانی و زباله

آلودگی آب:

- ▶ در حال حاضر دو پارامتر BOD و COD برای تعیین کیفیت آب های ورودی به فاضلاب، به صورت ماهانه توسط سازمان آب و فاضلاب اندازه گیری می گردد.
- ▶ تاکنون میزان این دو شاخص در بازه استاندارد بوده و هیچگونه گزارشی مبنی بر اختار و یا جریمه دریافت نشده است.
- ▶ شرکت آب و فاضلاب برای انجام این بررسی ها هزینه ای دریافت نمی کند.

وضعیت خروجی دودکش های سندبلاست از تاریخ ۱۴۰۲/۰۸/۰۱ الی ۱۴۰۲/۰۸/۳۰

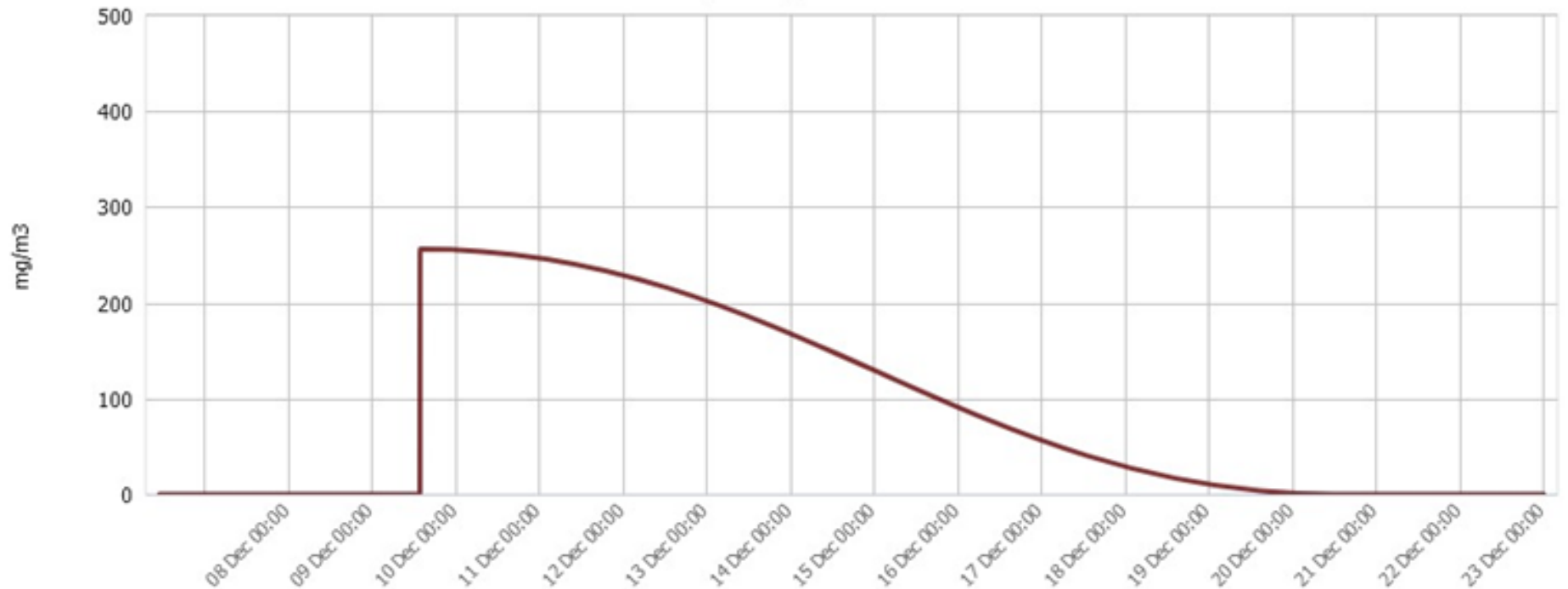


وضعیت خروجی دودکش های سندبلاست از تاریخ ۱۴۰۲/۰۹/۰۱ الی ۱۴۰۲/۰۹/۳۰



نام واحد : واحد سندبلاست
عنوان آلاینده : dust
تاریخ شروع : 1402-09-01
تاریخ پایان : 1402-09-31
نوع داده ها : عادی

dust میزان تغییرات



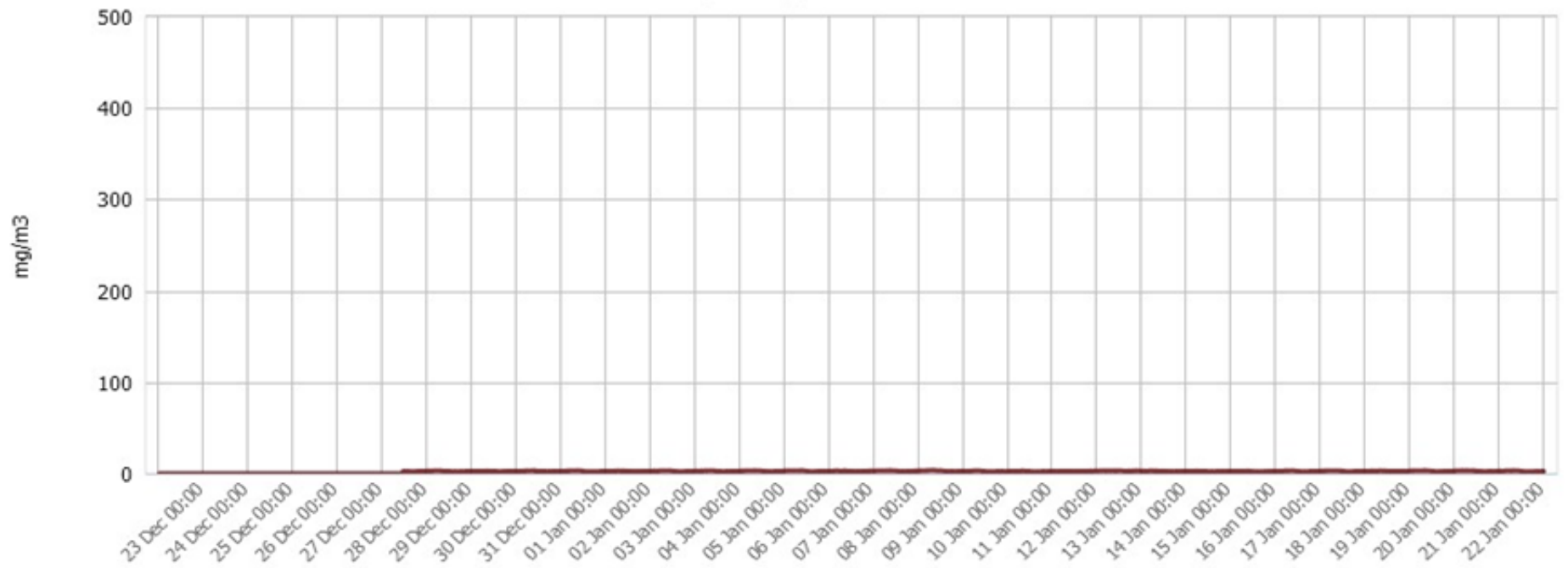
وضعیت خروجی دودکش های سندبلاست از تاریخ ۱۴۰۲/۱۰/۰۱ الی ۱۴۰۲/۱۰/۳۰



نام واحد : واحد سندبلاست
عنوان آلاینده : dust
تاریخ شروع : 1402-10-01
تاریخ پایان : 1402-10-31
نوع داده ها : عادی



dust میزان تغییرات



وضعیت خروجی دودکش های سندبلاست از تاریخ ۱۴۰۲/۱۱/۰۱ الی ۱۴۰۲/۱۱/۳۰



نام واحد : واحد سندبلاست
عنوان آلاینده : dust
تاریخ شروع : 1402-11-01
تاریخ پایان : 1402-11-31
نوع داده ها : عادی



dust میزان تغییرات



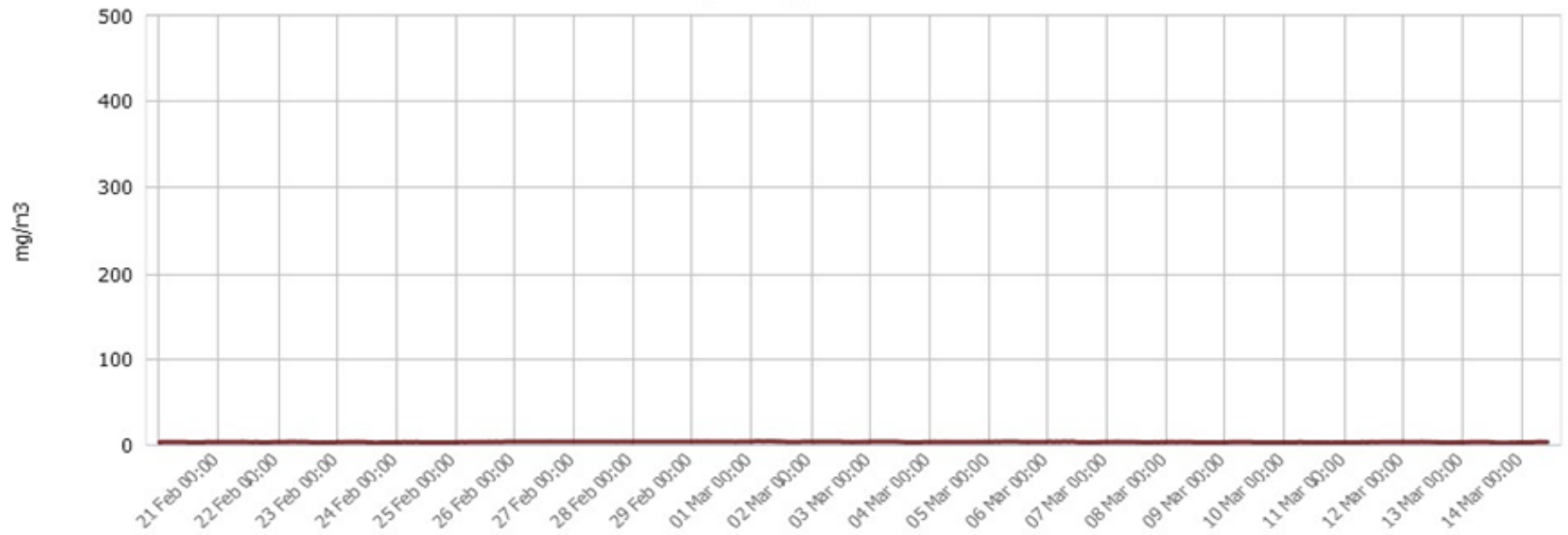
وضعیت خروجی دودکش های سندبلاست از تاریخ ۱۴۰۲/۱۲/۰۱ الی ۱۴۰۲/۱۲/۲۹



نام واحد : واحد سندبلاست
عنوان آلاینده : dust
تاریخ شروع : 1402 12 01
تاریخ پایان : 1402 12 31
نوع داده ها : عادی



dust میزان تغییرات



هزینه‌های پرداخت شده جهت سیستم پایش آنلاین دودکش‌های سندبلاست:

هزینه پرداخت شده جهت عقد قرارداد با شرکت فنی و مهندسی آمایش صنعت کیمیا جهت پایش میزان آلاینده‌های خروجی از دودکش‌های سندبلاست شرکت صنایع آذرآب برای پاییز و زمستان به شرح جدول زیر می‌باشد :

ردیف	شرح کالا یا خدمات	تعداد/ مقدار	مبلغ واحد(ریال)	مبلغ کل(ریال)	مالیات و ارزش افزوده(ریال)	جمع مبالغ (ریال)
۱	سنجش گازهای خروجی دودکش-پاییز	۵	۳,۸۶۰,۰۰۰	۱۹,۳۰۰,۰۰۰	۱,۷۳۷,۰۰۰	۲۱,۰۳۷,۰۰۰
۲	ایاب و ذهاب اعزام کارشناس- پاییز	۱	۳,۶۰۰,۰۰۰	۳,۶۰۰,۰۰۰	۰	۳,۶۰۰,۰۰۰
۳	سنجش گازهای خروجی دودکش- زمستان	۴	۳,۸۶۰,۰۰۰	۱۵,۴۴۰,۰۰۰	۱,۳۸۹,۶۰۰	۱۶,۸۲۹,۶۰۰
۴	ایاب و ذهاب اعزام کارشناس- زمستان	۱	۳,۶۰۰,۰۰۰	۳,۶۰۰,۰۰۰	۰	۳,۶۰۰,۰۰۰
				۴۵,۰۶۶,۶۰۰		
	جمع کل					

آب صابون ضایعاتی و هزینه‌های مربوط به آن:

طبق استعلام از واحد محترم ماشینکاری:

حجم آب صابون تصفیه شده در سال ۱۴۰۲ : ۸۲۲۵۰ لیتر

مقدار پلی آکریل آمید مصرفی : ۲۵ کیلو گرم

مقدار کلرید کلسیم مصرفی : ۳۰ کیلوگرم

هزینه انجام عملیات تصفیه برای واحد ماشینکاری در قالب اضافه کار و بهره وری سال ۱۴۰۲ :
ششصد و پنجاه میلیون ریال

چربی و آب روغن کانتین و هزینه‌های مربوط به آن:

- ▶ در خصوص هزینه دفع چربی و آب روغن کانتین به اطلاع می‌رساند در سال ۱۴۰۲ با توجه به اینکه حجم مخزن پر نبوده تخلیه نیز صورت نگرفته و مقرر گردیده است که در ماه‌های آتی دفع شود.
- ▶ در سال ۱۴۰۱ که آخرین بار دفع مخزن چربی گیر بوده است طبق گزارش واحد ساختمانی خدمات فنی مبلغ ۹ میلیون تومان هزینه شده که طی یک مرحله صورت گرفته است.

گزارش ارقام انبار ضایعات - سال ۱۴۰۲

مشخصات ارقام انبار ضایعات	اول دوره ۱۴۰۲	موجودی انبار مقدار (kg)	خروجی ۱۴۰۲ مقدار (kg)	موجودی فعلی انبار بعد از خروج
آهن آلات ذوبی	۸۰۴۸۰	۶۳۳۳۰۰	۶۳۳۳۰۰	۰
آهن آلات افت	۶۵۱۸۰	۱۱۱۲۴۰	۹۴۵۴۰	۱۶۷۰۰۰
کنار ورق کربن استیل	۰	۰	۰	۰
کنار ورق استیل	۰	۵۰۶۰	۰	۵۰۶۰
براده آهن (پلیسه)	۶۸۹۶۰	۱۵۵۲۴۰	۱۴۸۲۲۰	۷۰۲۰
براده استیل	۹۴۲۰	۱۰۲۰۰	۸۲۴۰	۱۹۶۰
مخزن ضایعاتی	۶۰۲۰	۶۰۲۰	۵۹۰۰	۱۲۰
ضایعات استیل نگیر جمع آوری	۲۰۳۰	۸۰۴۰	۸۰۴۰	۰
ضایعات استیل بگير جمع شده	۰	۴۰	۰	۴۰
ضایعات آلومینیوم	۰	۲۳۴۰	۲۳۲۰	۲۰
ضایعات کابل روکشدار مسی	۸۵۰	۸۵۰	۵۲۰	۳۳۰

مشخصات اقلام انبار ضایعات	اول دوره ۱۴۰۲	موجودی انبار مقدار(kg)	خروجی ۱۴۰۲ مقدار(kg)	موجودی فعلی انبار بعد از خروج
ضایعات دستگاه شات بلاست	۱۰۰۰	۱۰۰۰	۰	۱۰۰۰
ته الکتروود	۰	۰	۰	۰
ضایعات برقی، ترانس	۲۵۰	۵۸۰	۵۸۰	۰
ضایعات حلب و قوطی	۳۳۲۰	۵۹۶۰	۵۲۸۰	۶۸۰
روغن کارکرده صنعتی	۰	۱۱۵۴۰	۷۹۸۰	۳۵۶۰
بشکه خالی	۳۷	۹۸	۹۸	۰
ضایعات لاستیک، شلنگ	۷۵۰۰	۷۵۰۰	۱۳۰۰	۶۲۰۰
خاک برش	۴۲۲۲۰	۴۴۳۴۰	۴۲۶۰۰	۱۷۴۰

گزارش حوادث ۱۴۰۲:

مقایسه متغیرهای حوادث ناشی از کار، استراحت پزشکی و تعداد پرسنل به تفکیک واحدهای مختلف شرکت در سال ۱۴۰۲

نوع متغیر	عنوان واحد	صنایع	نفت و گاز	ماشینکاری	پشتیبانی تولید	خدمات فنی	امور مواد و انبارها	تضمین کیفیت	حراست	منابع انسانی	سایر واحدها	جمع
		حوادث ناشی از کار	تعداد	۷	۷	۳	۱۰	۱	-	-	-	۳
	درصد	۲۲/۸	۲۲/۸	۹/۷	۳۱/۸	۳/۲	-	-	-	۹/۷	-	۱۰۰
تعداد پرسنل	تعداد	۲۹۰	۲۳۱	۶۴	۱۳۰	۷۲	۳۲	۶۲	۲۲	۹۲	۶۳	۱۰۵۸
	درصد	۲۷/۴	۲۱/۷	۶/۱	۱۲/۳	۶/۸	۳/۱	۵/۹	۲/۱	۸/۷	۵/۹	۱۰۰
استراحت پزشکی استفاده شده	روز	۴۵	۱۱	۷	۹۸۱	-	-	-	-	۶	-	۱۰۵۰
	درصد	۴/۳	۱/۱	۰/۷	۹۳/۳	-	-	-	-	۰/۶	-	۱۰۰



نمودار (۱) : مقایسه متغیرهای حوادث ناشی از کار، استراحت پزشکی و تعداد پرسنل به تفکیک واحدهای مختلف شرکت در سال ۱۴۰۲



● در جدول فوق سه متغیر، درصد حوادث ناشی از کار، تعداد پرسنل، استراحت پزشکی استفاده شده توسط مصدومین حوادث در واحدهای مختلف در سال ۱۴۰۲ با یکدیگر مقایسه شده است. همانگونه که مشاهده می‌گردد واحد پشتیبانی تولید دارای بیشترین استراحت پزشکی استفاده شده می‌باشد.

گزارش عملکرد شرکت در رابطه با افزایش سطح بهداشت ۱۴۰۲:

- ۱- تهیه مواد غذایی خام اولیه با کیفیت جهت طبخ غذای کانتین . مبلغ هزینه شده : ۲۰۰ میلیون تومان بصورت هفتگی در سال ۱۴۰۲
- ۲- انجام سمپاشی و طعمه گذاری بر علیه حشرات و جوندگان . مبلغ هزینه شده : ۱۲۰ میلیون تومان در بازه زمانی در سال ۱۴۰۲
- ۳- نمونه برداری از آب آشامیدنی شرکت جهت انجام آزمایشات میکروبی و شیمیایی . مبلغ هزینه شده: ۴ میلیون تومان در سال ۱۴۰۲
- ۴- عقد قرار داد جهت انتقال پسماند عفونی شرکت (قسمت اورژانس). مبلغ هزینه شده : ۱۰ میلیون تومان در سال ۱۴۰۲
- ۵- تمدید کارت بهداشت پرسنل کانتین و آبدارچیان و آموزش بهداشت پرسنل فوق . مبلغ هزینه شده ۸ میلیون تومان در سال ۱۴۰۲
- ۶- خرید داروهای اورژانسی و ضروری مورد نیاز . مبلغ هزینه شده ۶۰ میلیون تومان در سال ۱۴۰۲

- 
- 
- ۷- پیگیری تجهیز آمبولانس تویوتا و خرید یکدستگاه آمبولانس جدید
 - ۸- جذب ۳ نفر نیروی باتجربه و کارآمد جهت ارائه خدمات اورژانسی بهتر به همکاران .
 - ۹- تهیه دستورالعملها و پمفلتهای بهداشتی و اطلاع رسانی و توزیع بین همکاران.
 - ۱۰- بازدیدهای بهداشتی از کارگاهها ، آفیسها و ... و گزارش رفع نواقص
 - ۱۱- انجام بازسازی آفیس و سرویسهای بهداشتی کارگاهها . تعویض لامپهای سوخته و اصلاح روشنایی کارگاهها و محوطه (مبلغ هزینه شده ۵۳۰ میلیون تومان) (هزینه های انجام شده جهت تعویض لامپهای سوخته و اصلاح روشنایی در سال ۱۴۰۲ مبلغ ۶۵۰ میلیون تومان)

گزارش عملکرد شرکت در رابطه با کاهش تلفات نیروی انسانی و فعالیتهای ایمنی ۱۴۰۲:

- ۱- انجام بازرسی روزانه از کلیه کارگاهها ، ابزار ، تجهیزات و فرآیندهای کاری مورد استفاده و موجود در کارگاهها.
- ۲- کشف و شناسایی خطرات احتمالی و تلاش در جهت ایمن سازی شرایط کاری.
- ۳- انجام بازرسی ایمنی دوره ای از کلیه دستگاهها ، تجهیزات ، ابزار و اماکن شرکت مطابق با چک لیستهای موجود و صدور عدم انطباق ایمنی برای رفع نواقص ایمنی مشاهده شده.
- ۴- ارائه آموزشهای مدون در قالب دوره های عمومی و تخصصی آموزش ایمنی به پرسنل کارخانه و پرسنل جدیدالاستخدام.
- ۵- بررسی ، تحلیل و ریشه یابی حوادث ناشی از کار و رویدادها به منظور کشف علل وقوع آنها و متعاقباً صدور درخواست اقدامات اصلاحی و پیشگیرانه برای آنها به صورت ماهانه و سالانه.
- ۶- برگزاری مانورهای واکنش در شرایط اضطراری (ایمنی و زیست محیطی) مطابق برنامه اعلام شده در سطح کارخانه و دفتر مرکزی تهران به منظور افزایش آمادگی واحدهای امدادی.
- ۷- پیگیری در جهت خرید نیازمندی های اقلام ایمنی به منظور تامین به موقع و کافی اقلام ایمنی با کیفیت (مبلغ هزینه شده : یک میلیارد تومان به صورت سالانه)
- ۸- پیگیری در جهت جذب دو نفر کارشناس برای واحد ایمنی در سال جاری.

گزارش عملکرد رفاهی شرکت صنایع آذرآب در سال ۱۴۰۲:

ردیف	موضوع	توضیحات
۱	پرداخت هدایای نقدی به مناسبت های مختلف	روز جهانی کار و کارگر، اعیاد قربان و غدیر، هفته وحدت و میلاد پیامبر اکرم(ص)، جمعاً به مبلغ ۱۶,۰۰۰,۰۰۰ ریال به کارت سامان پرسنل واریز گردید.
۲	تهیه و توزیع سبد شب یلدا	ارزش ریالی سبد شب یلدا به هر پرسنل مبلغ ۲۰,۰۸۷,۰۰۰ ریال
۳	پرداخت هدیه تولد پرسنل	هدایای نقدی به مبلغ ۵,۰۰۰,۰۰۰ ریال به کارت سامان پرسنل واریز می گردد.
۴	پرداخت هدایای نقدی به دانش آموزان و دانشجویان ممتاز فرزندان پرسنل	جمعاً به مبلغ ۴,۳۴۳,۶۰۰,۰۰۰ ریال کارت هدیه تهیه و توزیع گردید.
۵	پرداخت کمک هزینه تحصیلی به فرزندان پرسنل	جمعاً به مبلغ ۴,۹۴۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال به کارت سامان پرسنل واریز گردید.
۶	عقد قرارداد با هتل آپارتمان قصرآیدین واقع در مشهد مقدس	اجاره ۴ واحد به صورت یکساله که ۷۰ درصد هزینه توسط شرکت پرداخت می گردد , ۳۰ درصد سهم پرسنل کسر از حقوق با اقساط ۴ ماهه
۷	مرخصی تشویقی جهت فرزند آوری	۳ روز مرخصی تشویقی
۸	اختصاص وام به پرسنل	تا مهر ماه ۱۴۰۲ ماهیانه مبلغ ۳۰۰ میلیون تومان به پرسنل اختصاص یافت و از این تاریخ به بعد مبلغ ۱ میلیارد تومان به متقاضیان از طریق بانک مهر در قالب وام الحسنه پرداخت می گردد.
۹	برقراری رستوران رفاهی شرکت	با تخفیف ۲۵ درصدی و کسر از حقوق با اقساط ۲ ماهه
۱۰	بیمه تکمیل درمان جهت پرسنل و نفرات تحت تکفل	حق بیمه پرسنل توسط شرکت پرداخت می گردد.

ردیف	موضوع	توضیحات
۱۱	عقد قرارداد با فروشگاه موبایل طهران	بدون پیش پرداخت با اقساط ۱۲ ماهه و کارمزد ۲/۵ درصد
۱۲	عقد قرارداد و اجاره سالن جهت تیم های ورزشی شرکت	والیبال، هندبال، بسکتبال، فوتسال، تنیس روی میز، کشتی، جودو، رزمی، بدنسازی، کاراته، فوتبال به مبلغ ۲،۵۴۶،۵۷۰،۰۰۰ ریال
۱۳	عقد قرارداد و ۲ تایم اختصاصی استخر	جهت پرسنل شرکت به مبلغ ۱،۶۲۷،۰۰۰،۰۰۰ ریال
۱۴	تهیه و توزیع بلیط استخر جهت خانواده پرسنل	تهیه و توزیع ۴۰۰۰ قطعه بلیط استخر آفتاب ایثار، اتحاد و الغدیر به مبلغ ۲۰۰،۰۰۰،۰۰۰ ریال
۱۵	تهیه البسه و تجهیزات ورزشی جهت تیم های کارگری شرکت	جهت تیم های ورزشی (۱۳ تیم) تهیه و توزیع گردید. به مبلغ ۴،۱۰۱،۵۴۰،۰۰۰
۱۶	برگزاری مسابقات ورزشی به مناسبت های مختلف	روز جهانی کار و کارگر، سالروز آزادسازی خرمشهر، گرامیداشت هفته دفاع مقدس، گرامیداشت دهه مبارک فجر به مبلغ ۱،۰۰۰،۰۰۰،۰۰۰ ریال
۱۷	برگزاری جشنواره آب بازی جهت فرزندان پرسنل	از سنین ۴ تا ۸ سال
۱۸	برگزاری مدرسه فوتبال جهت فرزندان پرسنل و غیر پرسنل	جهت ترم های بهار، تابستان، پاییز و زمستان
۱۹	حضور تیم های ورزشی شرکت در مسابقات شهرستان، استان و کشوری	طبق تقویم ورزشی کارگری و اداره ورزش و جوانان به مبلغ ۲۶۷،۰۰۰،۰۰۰ ریال
۲۰	همکاری با موسسه خیریه امام رضا	در روز های کاری شرکت تعداد ۳۰ پرس غذا جهت بچه های بی سرپرست در اختیار این موسسه قرار می گیرد.

گزارش فضای سبز شرکت و اقدامات انجام شده:

- فضای سبز شرکت حدود ۲۰۰۰۰ متر مربع است.
- مقدار حدود ۳۰۰۰ اصله گونه های مختلف درخت کاشته شده است.
- تقریباً ۶۰۰۰ متر مربع به فضای سبز شرکت در سالیان اخیر اضافه شده است.
- سیستم آبیاریس تحت فشار (بارانی و قطره ای) برای فضای سبز تعبیه گردیده است.
- حدود ۷۰۰۰ گلدان گل به واحدهای اداری و ستادی اضافه گردیده است.
- تعداد ۶۰۰۰ گل جهت مراسم تولد ائمه و اعیاد نوروز بین همکاران تقسیم شده است.
- ساخت و احداث گلخانه تونلی به ابعاد ۶۰۰ متر مربع.

دوره‌های آموزشی برگزار شده در سال ۱۴۰۲:

ردیف	عنوان دوره	تعداد نفرات	میزان دوره	نفر ساعت
۱	ESKD	۳۰	۱۶	۴۸۰
۲	EXCEL	۱۷	۵۲	۸۸۴
۳	HTRI	۱۷	۵۰	۸۵۰
۴	ISO ۹۷۱۲	۲	۱۲۰	۲۴۰
۵	PIPING	۶۸	۳۶	۲۴۴۸
۶	PT	۳	۳۰	۹۰
۷	RT	۴	۳۰	۱۲۰
۸	آشنایی با استانداردهای رادیوگرافی	۱۲	۱۰	۱۲۰
۹	Solid Work	۲۶	۴۰	۱۰۴۰
۱۰	تکمیلی Solid Work	۲۲	۴۰	۸۸۰

ردیف	عنوان دوره	تعداد نفرات	میزان دوره	نفرساعت
۱۱	UT	۴	۳۰	۱۲۰
۱۲	VT	۶۰	۳۰	۱۸۰۰
۱۳	ارگونومی سال ۱۴۰۲-مشاغل جوشکار، مونتاژکار و سرپرست جوش و مونتاژ	۱۴۱	۴	۵۶۴
۱۴	صول بازاریابی و حضور موثر در مناقصات ساخت و نصب و راه اندازی پروژه های تجهیزات نفت و گاز و پتروشیمی و نیروگاهی	۲	۸	۱۶
۱۵	اطفاء حریق پیشرفته (تئوری و عملی)	۲۸	۴۰	۱۱۲۰
۱۶	ایمنی تخصصی و بهداشت شغلی	۶۷	۱۶	۱۰۷۲
۱۷	ایمنی جرثقیل های متحرک	۱۷	۳۰	۵۱۰
۱۸	ایمنی کار در فضای بسته و کار در ارتفاع	۴۵	۲۰	۹۰۰
۱۹	ایمنی کار در کانتینر	۱۸	۳۰	۵۴۰
۲۰	ایمنی و اطفاء حریق	۵۴	۲۰	۱۰۸۰

ردیف	عنوان دوره	تعداد نفرات	میزان دوره	نفر ساعت
۲۱	ایمنی و اطفاء حریق (تئوری و عملی)	۵۳	۲۰	۱۰۶۰
۲۲	آشنایی با استانداردهای PNAE G	۱۸	۳۰	۵۴۰
۲۳	آشنایی با الزامات ISO ۱۴۰۰۱ و ممیزی آن	۱۰	۳۴	۳۴۰
۲۴	آشنایی با مخازن	۷۶	۴۴	۳۲۸۱
۲۵	آشنایی با مدارک پروژه	۳۴	۲	۶۸
۲۶	بازآموزی مقدماتی حفاظت در برابر اشعه	۴	۱۶	۶۴
۲۷	بازرسی مواد (مقدماتی)	۳۳	۳۰	۹۹۰
۲۸	برشکاری (تئوری و عملی)	۲۲	۶۰	۱۳۲۰
۲۹	برق عمومی (ویژه تاسیسات)	۲۰	۵۰	۱۰۰۰
۳۰	برنامه نویسی ماشین های CNC	۱۵	۳۰	۴۵۰

ردیف	عنوان دوره	تعداد نفرات	میزان دوره	نفرساعت
۳۱	پیشگیری از ایدز سال ۱۴۰۲	۲۳۹	۳	۷۱۷
۳۲	تأیید صلاحیت جوشکاران	۴۷	۹	۴۲۳
۳۳	تشریح و تفسیر شرایط عمومی و خصوصی پیمان	۳۳	۱۴	۴۶۲
۳۴	تکنولوژی رنگ	۴۴	۲۸	۱۲۷۶
۳۵	تلرانس و انطباقات	۵۴	۳۸	۲۰۵۲
۳۶	تهیه پاسپورت	۳۰	۴	۱۲۰
۳۷	تئوری و عملی ایمنی و قلاب اندازی	۱۴۶	۱۸	۲۷۴۴
۳۸	حلقه های صالحین	۹۸	۳۰	۲۹۴۰۰
۳۹	رفتار سازمانی	۱۳۱	۳۰	۴۷۶۲
۴۰	سواد رسانه	۷۲	۳۲	۲۳۰۴

ردیف	عنوان دوره	تعداد نفرات	میزان دوره	نفرساعت
۴۱	سیستم های پارس سیستم (کنترل کیفیت ، سرپرستی و ...)	۵	۱۸	۹۰
۴۲	علم مواد	۳۹	۴۰	۱۵۶۰
۴۳	عملی جوشکاری GMAW	۲۴	۶۰	۱۴۴۰
۴۴	فرهنگ ایمنی	۲۰۹	۱۸	۳۷۶۲
۴۵	کاربرد کامپیوتر در بازرگانی	۴	۱۶	۶۴
۴۶	کالیبراسیون ابعادی	۳	۱۶	۴۸
۴۷	کمک های اولیه پیشرفته	۳۷	۴۶	۱۷۰۲
۴۸	مارکینگ کاری	۲۷	۴۰	۱۰۸۰
۴۹	مدیریت پروژه	۲۳	۱۶	۳۶۸
۵۰	نقشه خوانی میانی	۶۰	۴۰	۲۴۰۰